



Guia Rápido IntelliAG

**Taxa Fixa ou Variável  
para Plantadeira**

#somosapaixonadospelocampo



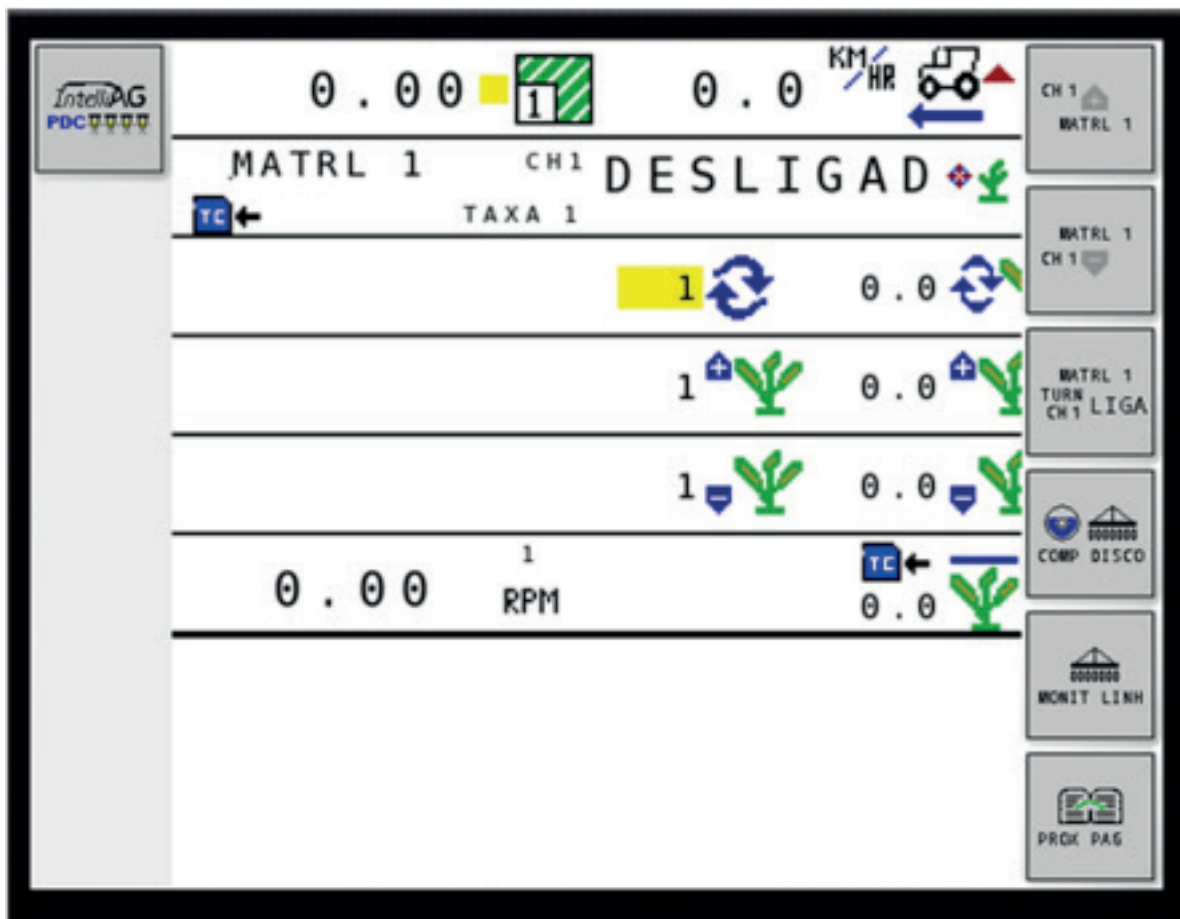
## SUMÁRIO

<b>TELA INICIAL .....</b>	<b>03</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA TELA .....</b>	<b>04</b>
<b>TELA DE TRABALHO CONFIGURADA .....</b>	<b>05</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DOS MÓDULOS .....</b>	<b>06</b>
<b>ESPECIFICANDO A QUANTIDADE DE LINHAS .....</b>	<b>07</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DE ESPAÇAMENTO DAS LINHAS.....</b>	<b>08</b>
<b>INSERIR E CONFIGURAR PRODUTO .....</b>	<b>09</b>
<b>INSERIR E CONFIGURAR O CANAL .....</b>	<b>11</b>
<b>CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE .....</b>	<b>16</b>
<b>INICIAR PLANTIO .....</b>	<b>21</b>
<b>POSSÍVEIS ERROS .....</b>	<b>22</b>



### TELA INICIAL

O IntelliAg vem com essas configurações padrão de fábrica.



### CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA TELA

Na tela Principal, selecione,



em seguida



Selecione a “caixa amarela” e insira as informações que deseja visualizar na tela de trabalho.

Poderão ser inseridas 12 informações em cada tela, no total de 2.

Para inserir dados em outra página, selecione **“PROX/SCRN”**.

Em “Config. Gráfico”. Selecione a “caixa amarela” da **LINHA** insira a quantidade de linhas do gráfico.

**Ex:** 10 linhas monitoradas (necessário 1 linha e 10 colunas).

**Ex:** 20 linhas monitoradas (necessário 2 linhas e 10 colunas).

Selecione a “caixa amarela” **COLUMNAS** para inserir o número de colunas.

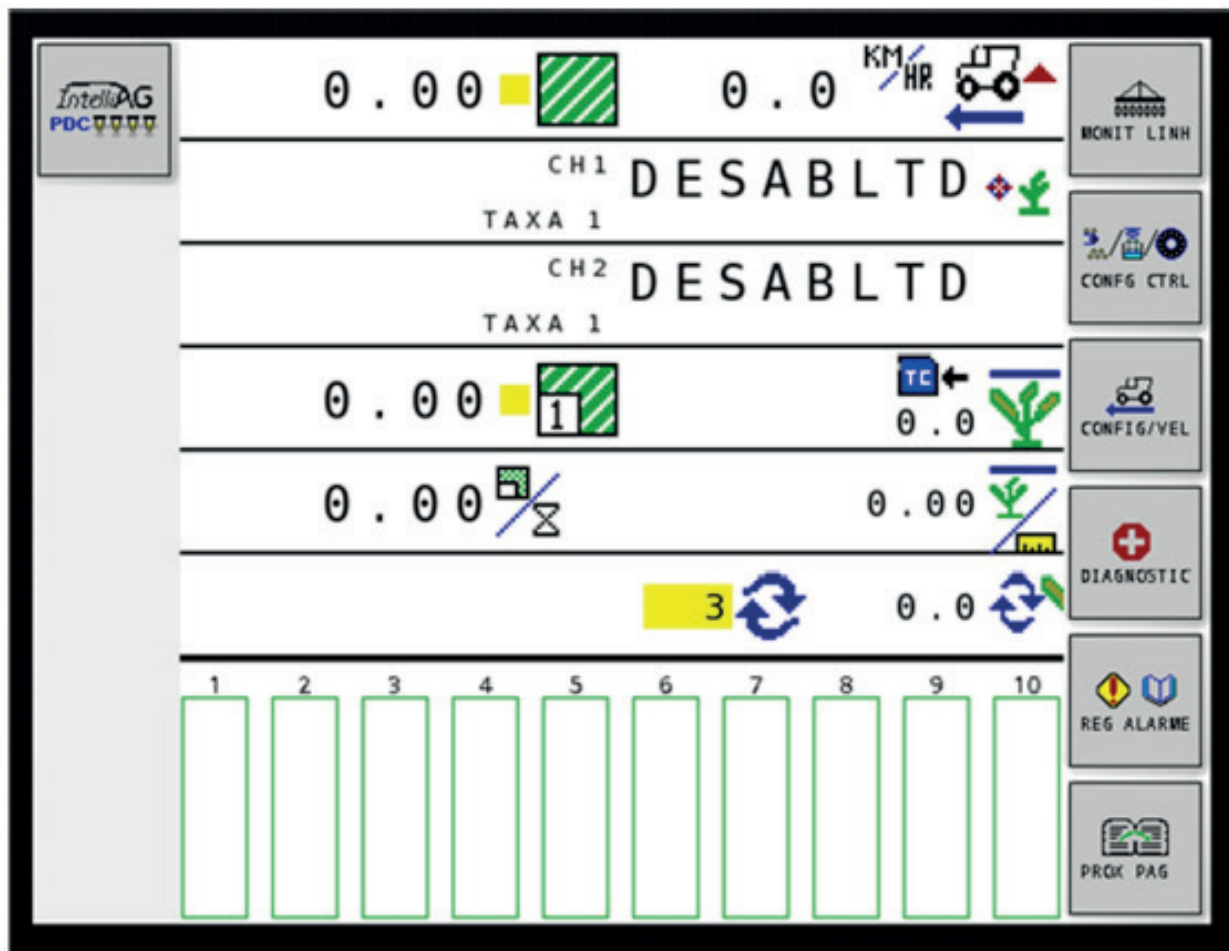
Selecione



para voltar à tela de trabalho.

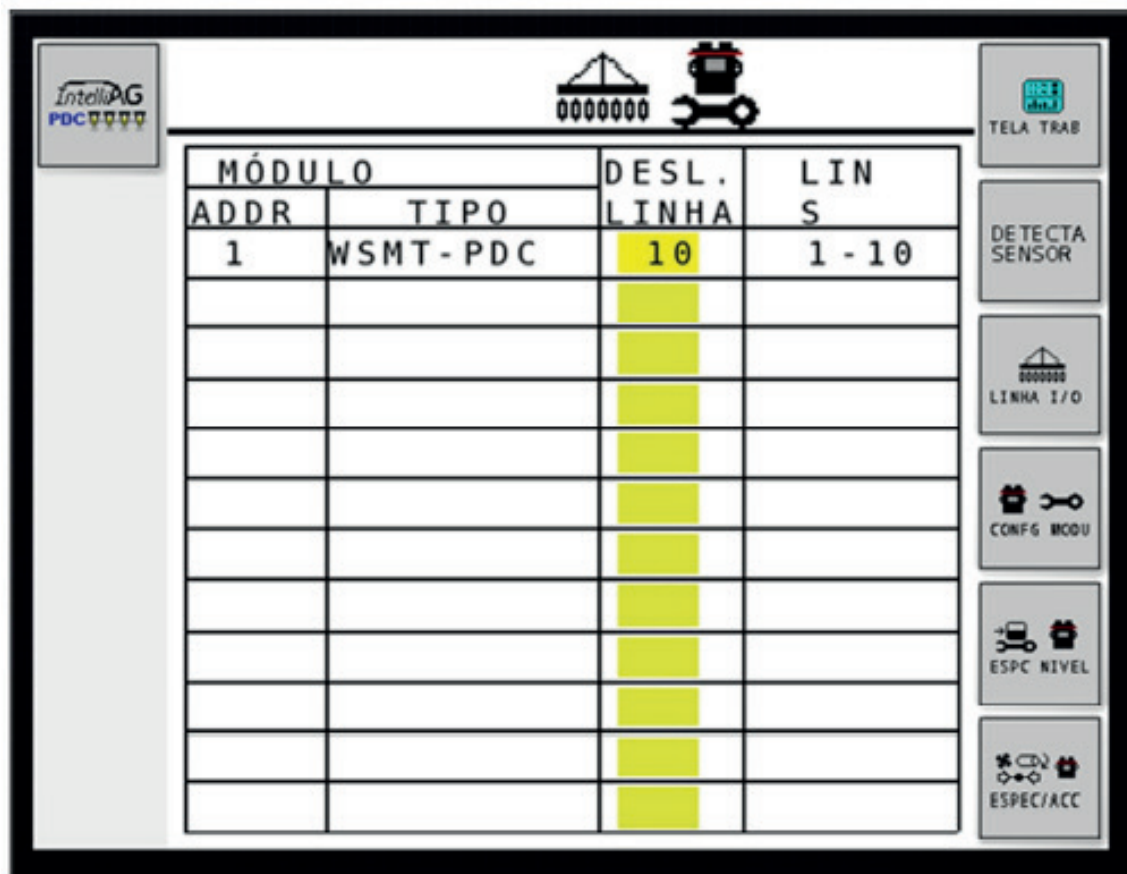


### TELA DE TRABALHO CONFIGURADA







### ESPECIFICANDO A QUANTIDADE DE LINHAS



Selecione a “Caixa amarela” e insira a quantidade de linhas de plantio a ser monitoradas.

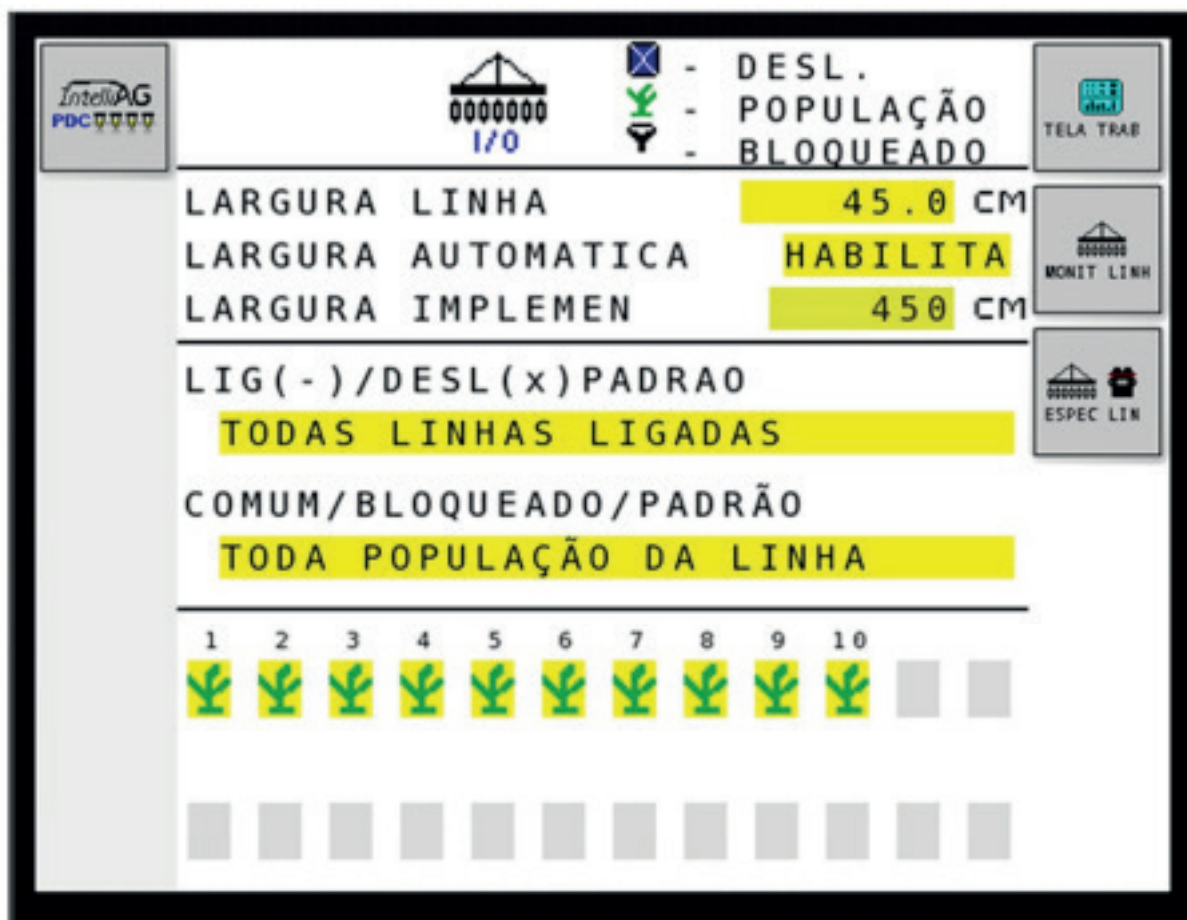
- O **módulo WSMT** - PDC ou Máster, monitora até 16 linhas.
- O **módulo WSMB** - 1 SR ou Slave, monitora mais 18 linhas.

Selecione  , caso apresente algum alarme neste momento, verifique se os sensores e os cabos estão conectados.

Selecione a tecla  .



### CONFIGURAÇÃO DE ESPAÇAMENTO DAS LINHAS



Selecione a “caixa amarela” **Largura Linha** para inserir o espaçamento entre as linhas da plantadeira. (**Ex:** 45 cm)

“**Largura Automática**”, habilita ou desabilita o cálculo automático da largura do implemento.

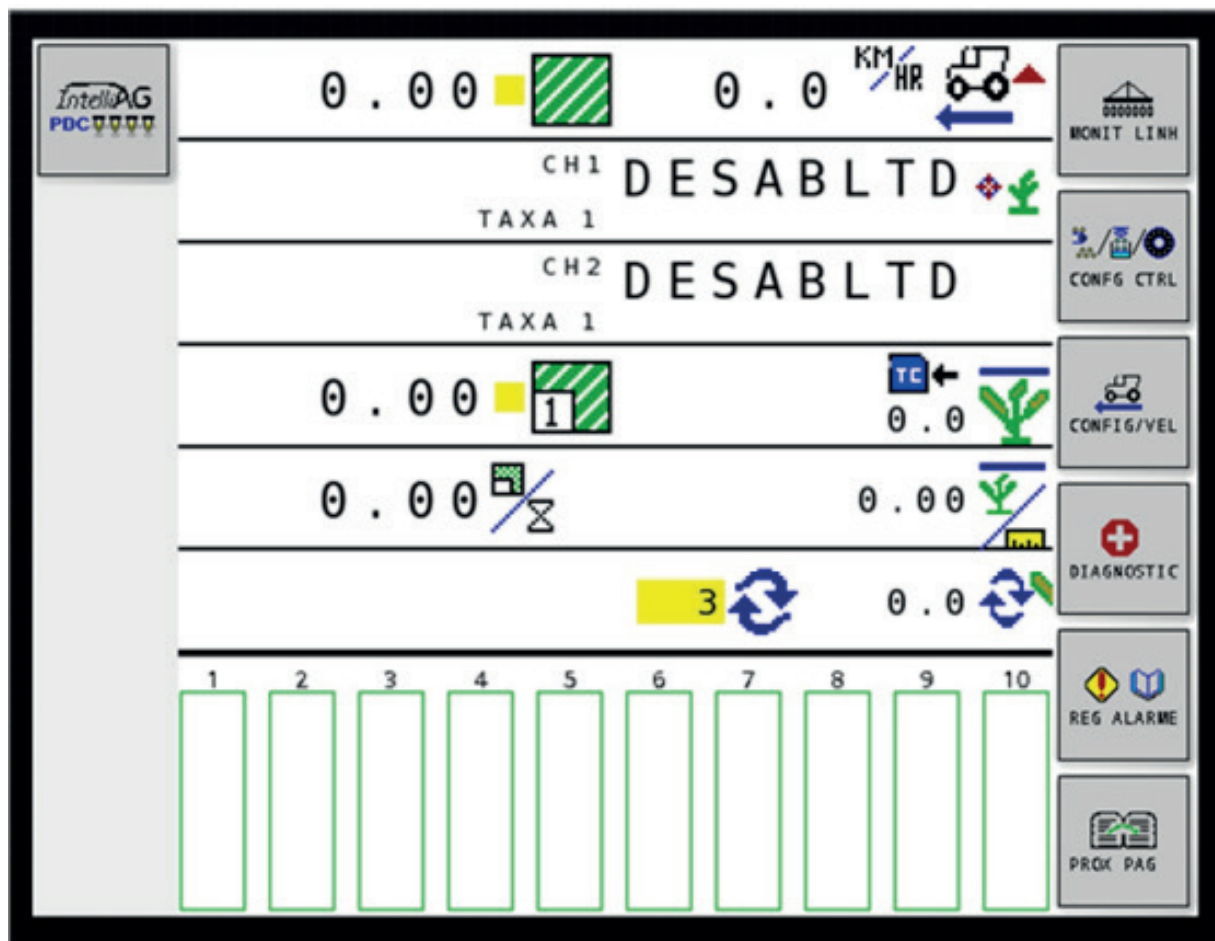
“**Largura Implemento**”, é possível inserir manualmente a largura do implemento. Isto só será possível se a “largura automática” estiver desabilitada.



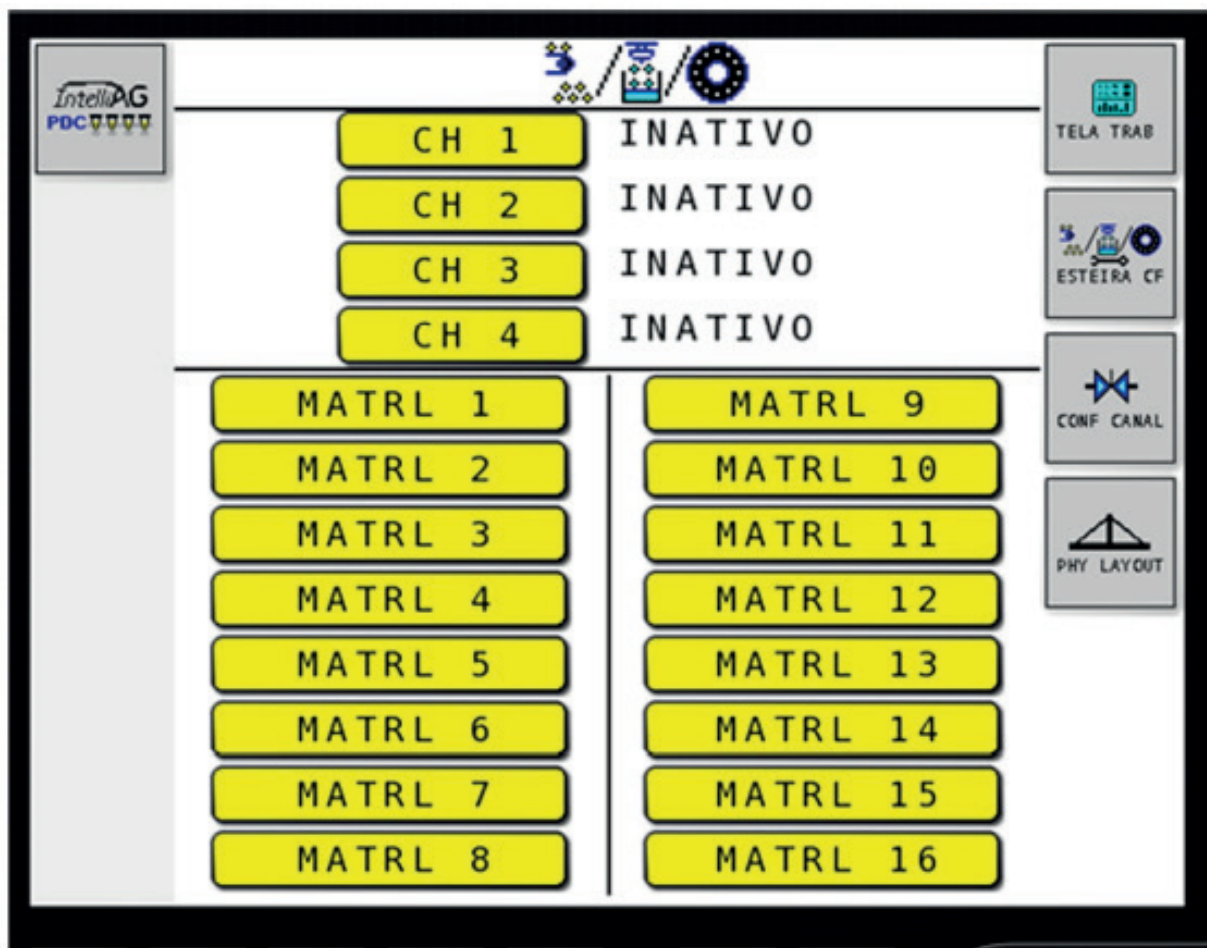
Selecione **TELA TRAB** para voltar à tela de trabalho.



### INSERIR E CONFIGURAR PRODUTO



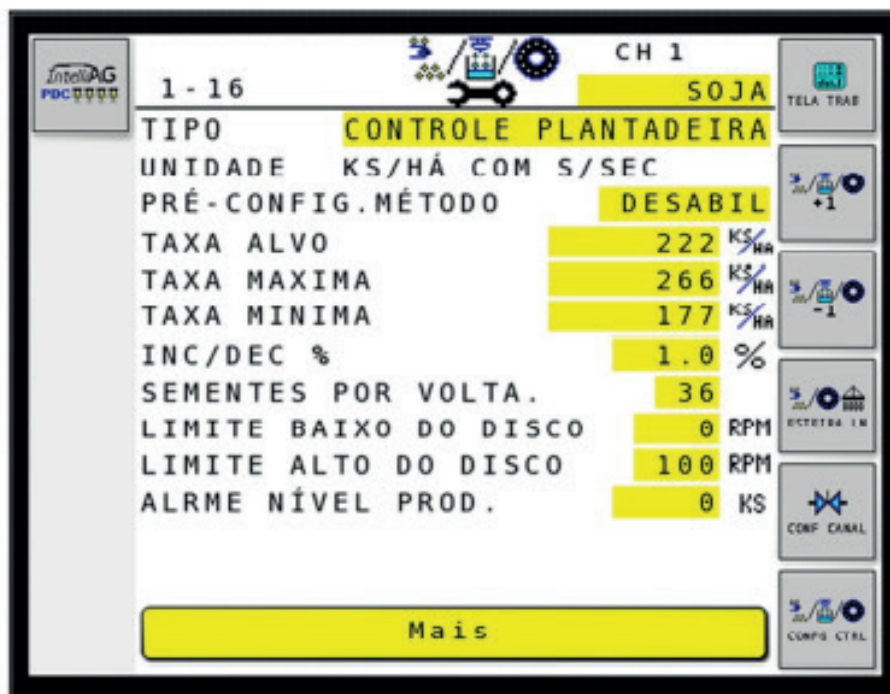
Selecione  .



Nesta tela podemos configurar até 16 produtos, **ex:** Soja, Milho, Algodão, Adubo ...

Selecione a caixa **"MATRL 1"** para configurar o produto 1.

## INSERIR E CONFIGURAR O CANAL



Selecione **“MATRL 1”** e insira o nome do produto. **Ex.** Soja

Selecione **“TIPO”**, insira **“CONTROLE DE PLANTADEIRA”**.

Selecione **“Pré - Config. Método”** insira **“Desabil”**

Selecione **“Taxa Alvo”**, insira a quantidade de semente por hectares.  
Ex 222.000 S/HÁ, insira na caixa 222.

Faça o mesmo para taxa mínima e máxima.

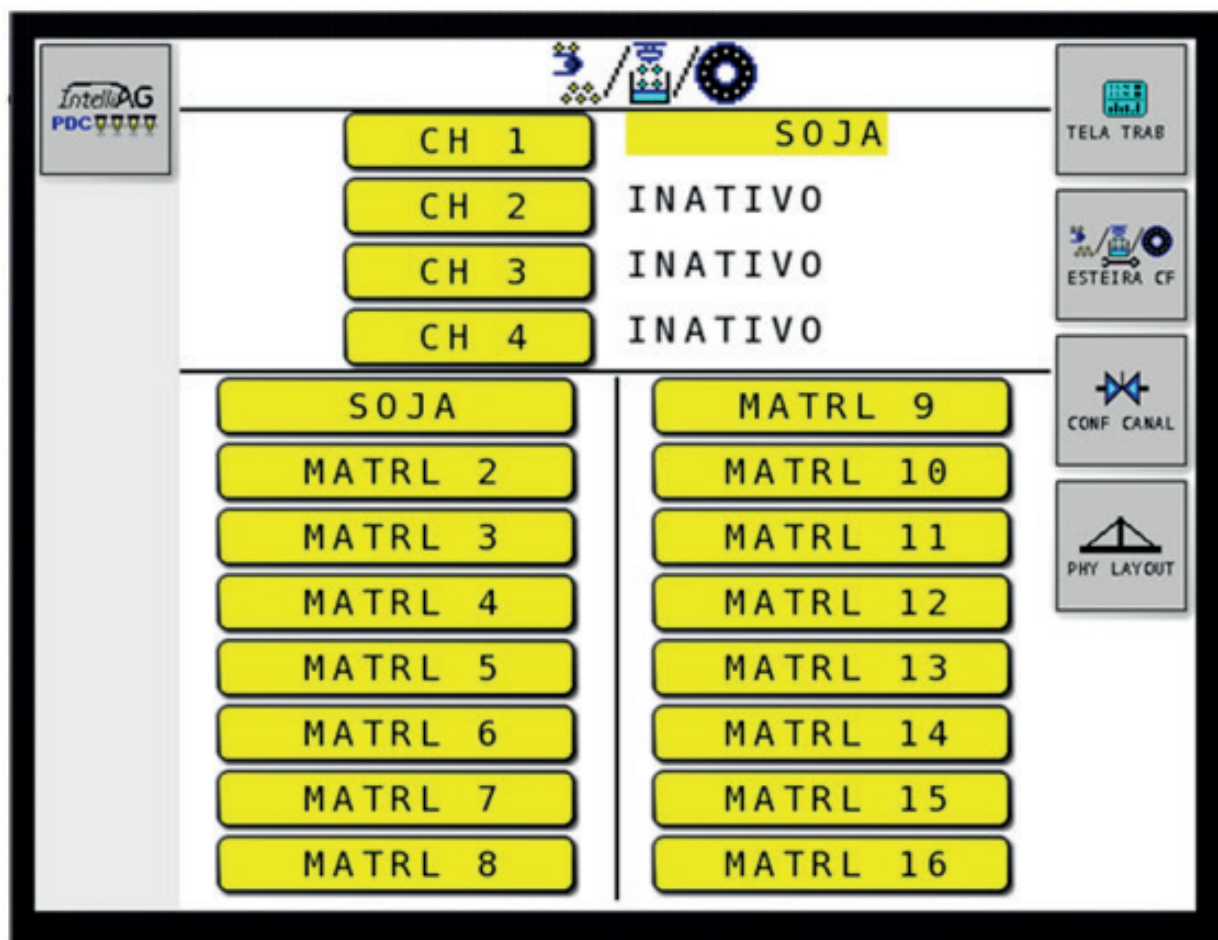
Selecione **“INC/DEC”** e insira a porcentagem a crescer ou decrescer.

Selecione **“sementes por volta”**, insira a quantidade de furos do disco de sementes.

Selecione Limite baixo e alto do disco e insira 0 e 120 respectivamente.



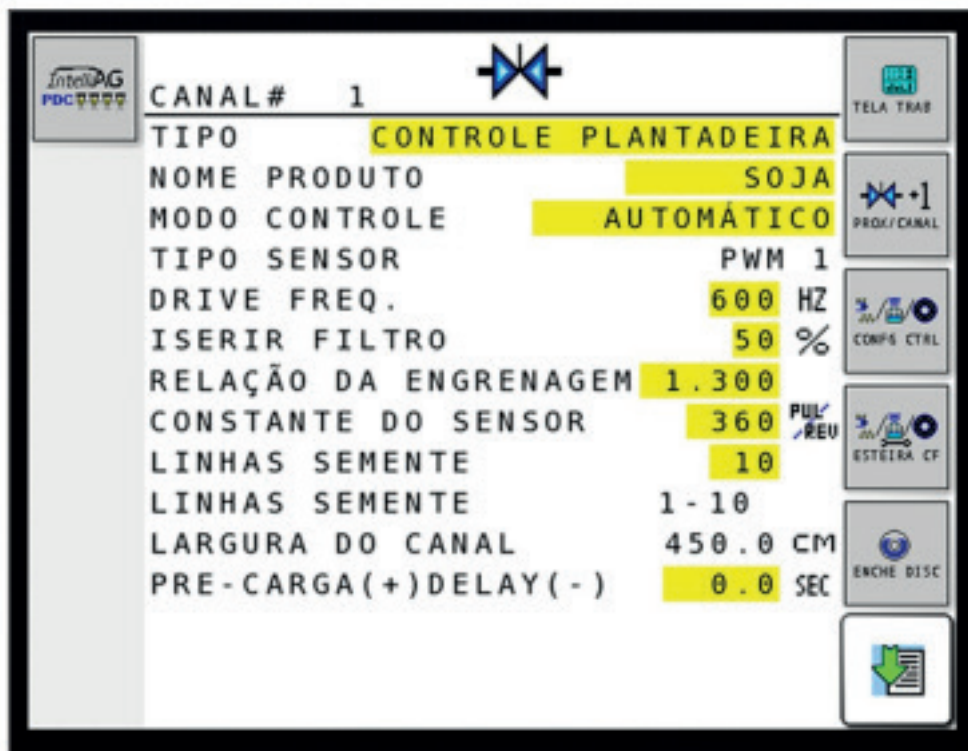
Selecione  para voltar a página.



Selecione **“MATRL 2”** para inserir o produto 2.  
 Repita os passos anteriores para configurar outros produtos.

**Só após ter configurado os produtos, selecione** CH 1 .

**-CONFIGURAR CANAL DE CONTROLE**



Selecione a caixa amarela e mude o “TIPO” para “**CONTROLE DE PLANTADEIRA**”.

Selecione a caixa amarela “Nome do Produto” e mude para um dos produtos inseridos.

Em modo de controle insira automático

Drive Freq. insira **600 HZ**

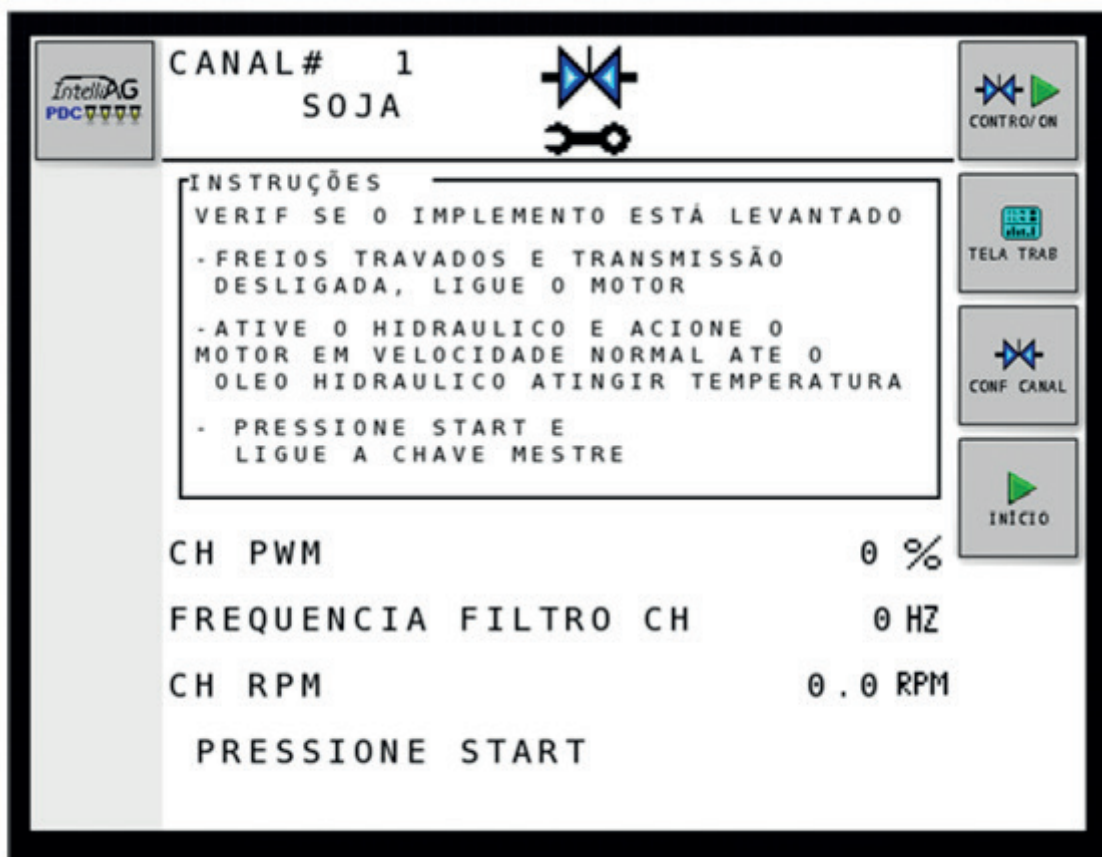
Relação de engrenagem insira a re lação de quantas voltas o motor deve girar para dar uma volta no disco. **(vídeo)**.

Constante do sensor insira a quantidade de pulsos por volta **(360Pul/Rev)**.

Linhas de semente mude para a quantidade de linhas da plantadeira. **(Ex.: 10)**

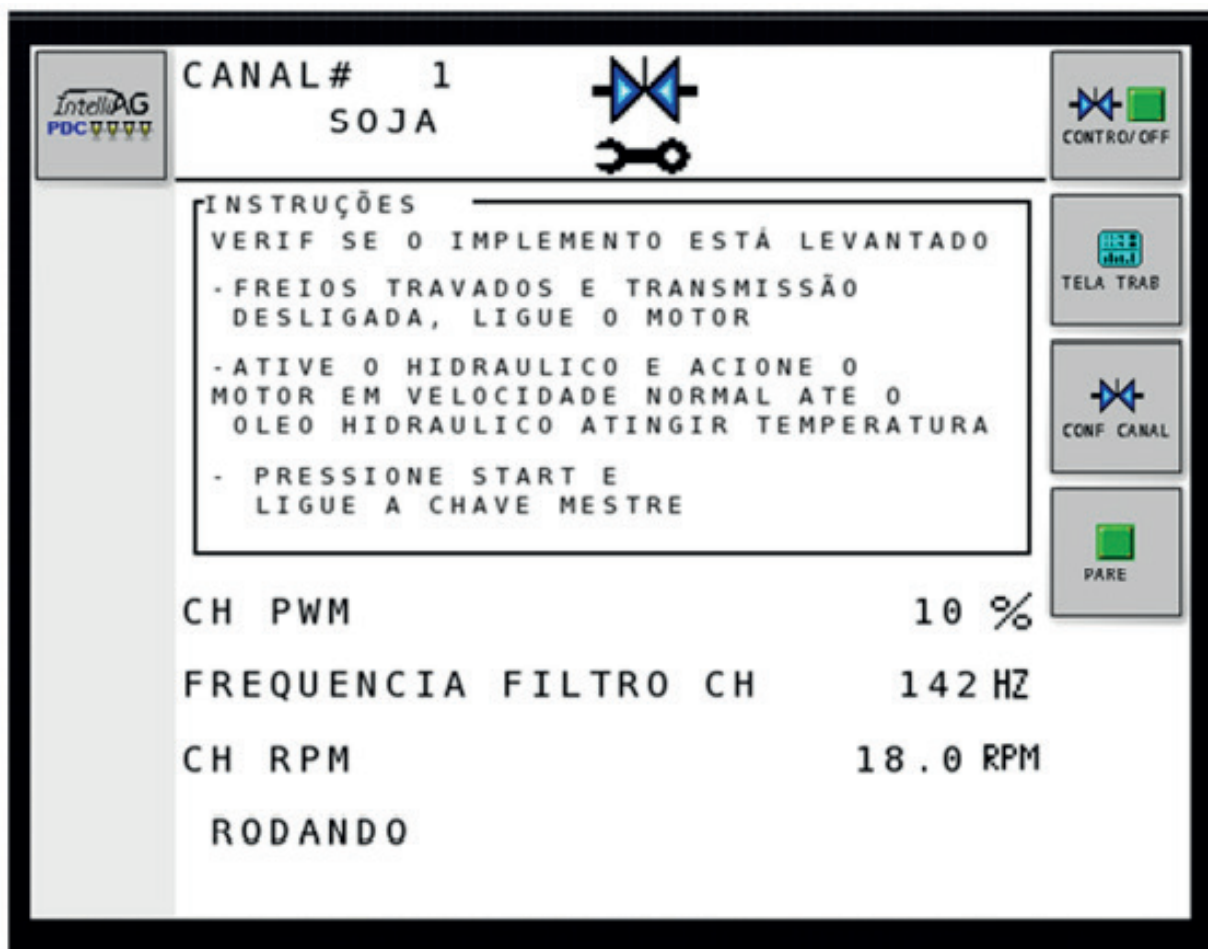
Selecione o menu  e .

**- CALIBRAR VÁLVULA.**



Leia as instruções do quadro.

Selecione  em seguida  .



Depois de finalizado, o sistema pede para liberar a chave mestre


Caso o sistema utilize mais de um canal **(CH)** repita os passos de configurações acima, respeitando sempre as classes de produtos:

Controle de taxa em sementes: Tipo de canal  
 Controle de taxa de fertilizantes: Tipo de canal

- **Controle de Plantadeira**
- **Controle de Sementes**
- Product Class: Fertilizer**


Controle de rotação (Pratos): Tipo de canal  
 Controle de taxa em Líquidos: Tipo de canal

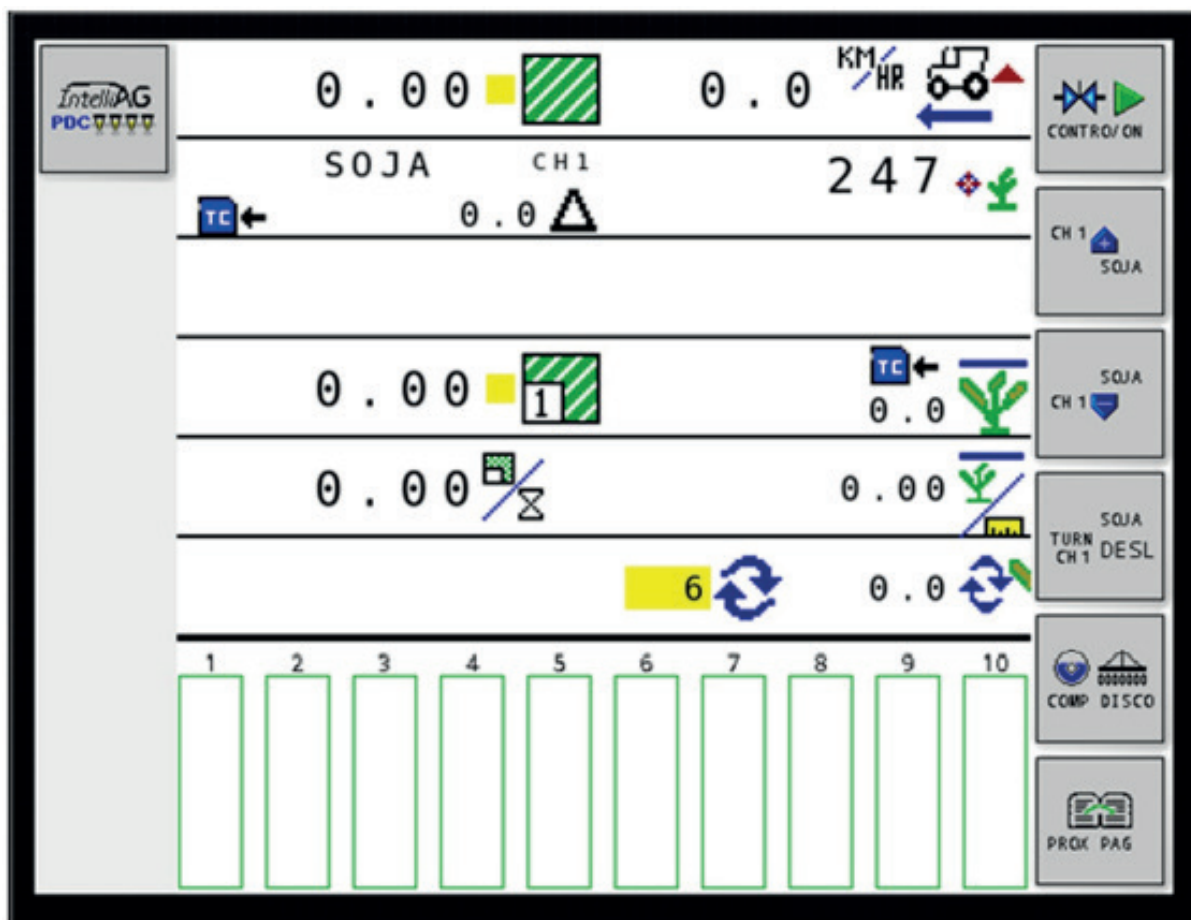
- **Controle de RPM**
- **Controle de Liquid**


Selecione  para voltar à tela de trabalho.




### CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE

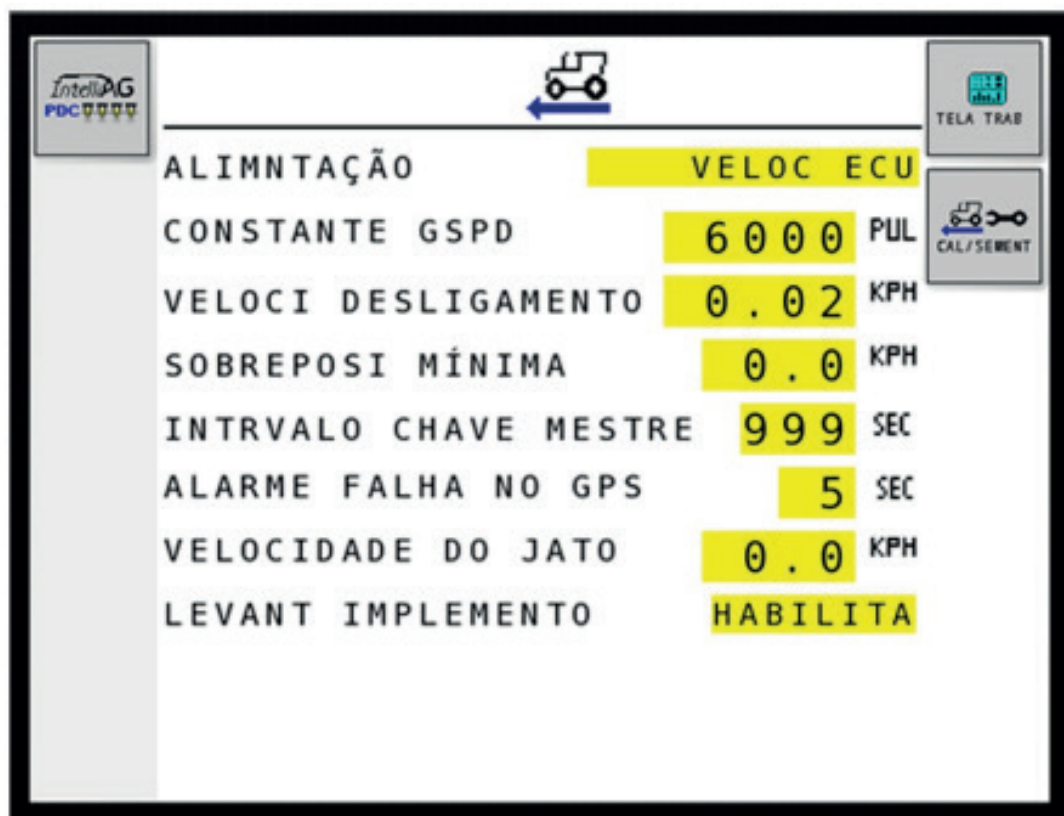
Selecione  para voltar à tela de trabalho.



Na tela de trabalho, selecione  .

Caso não apareça na tela atual, selecione  .

**SEGUE ABAIXO 3 OPÇÕES DISPONÍVEIS DE VELOCIDADE.**



Selecione a “caixa amarela” **“ALIMENTAÇÃO”** e mude para a terceira **“VELOC ECU”**. Esta configuração é para o sensor de velocidade GPS (SVA).

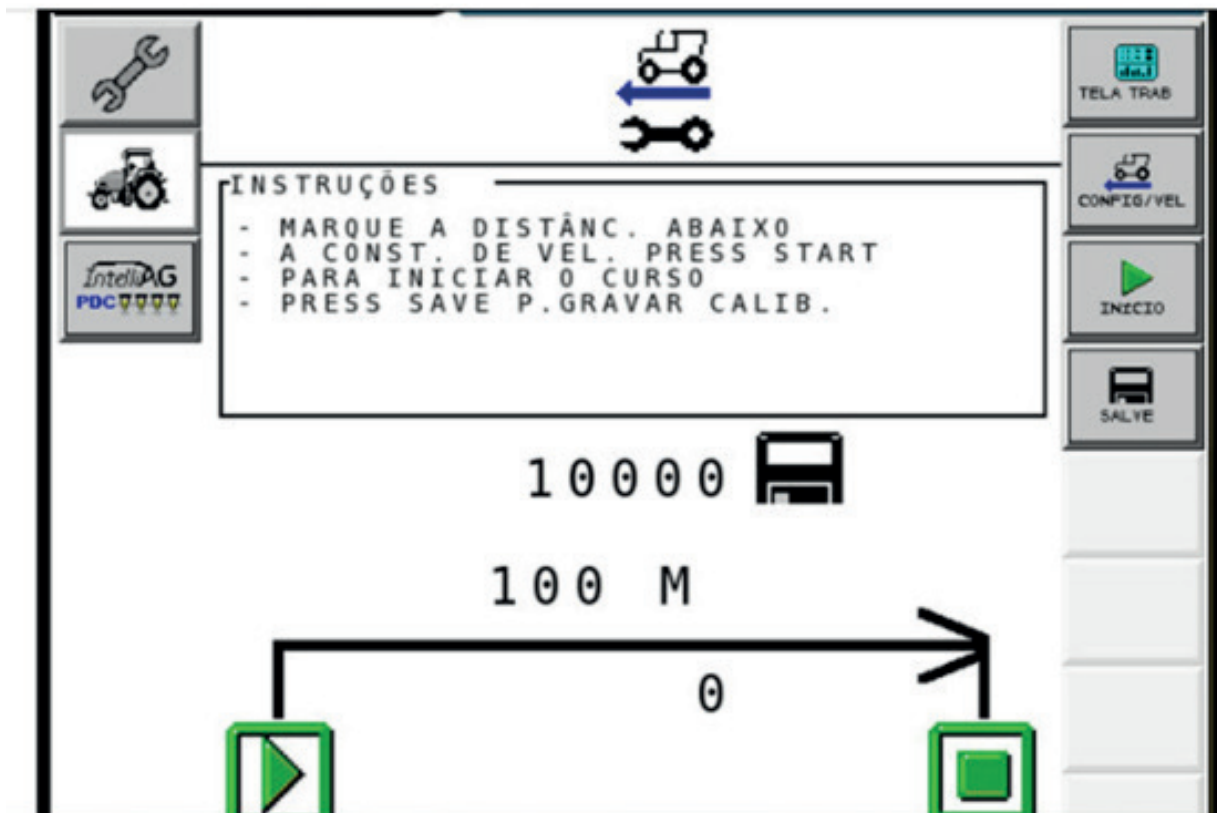
**Obs:** Inserir a constante de **6000 pulsos** da antena GPS (SVA) constante padrão do IntelliAg.

Selecione **“INTERVALO CHAVE MESTRE”** e mude para 999 segundos.


**Obs:** Se na instalação não for colocado sensor de levante, **desabilite** a opção levante implemento.

Para calibração de sensor de velocidade indutivo, usar o passo a passo da página 18.

**PASSO 2 PARA CALIBRAR O SENSOR DE VELOCIDADE**

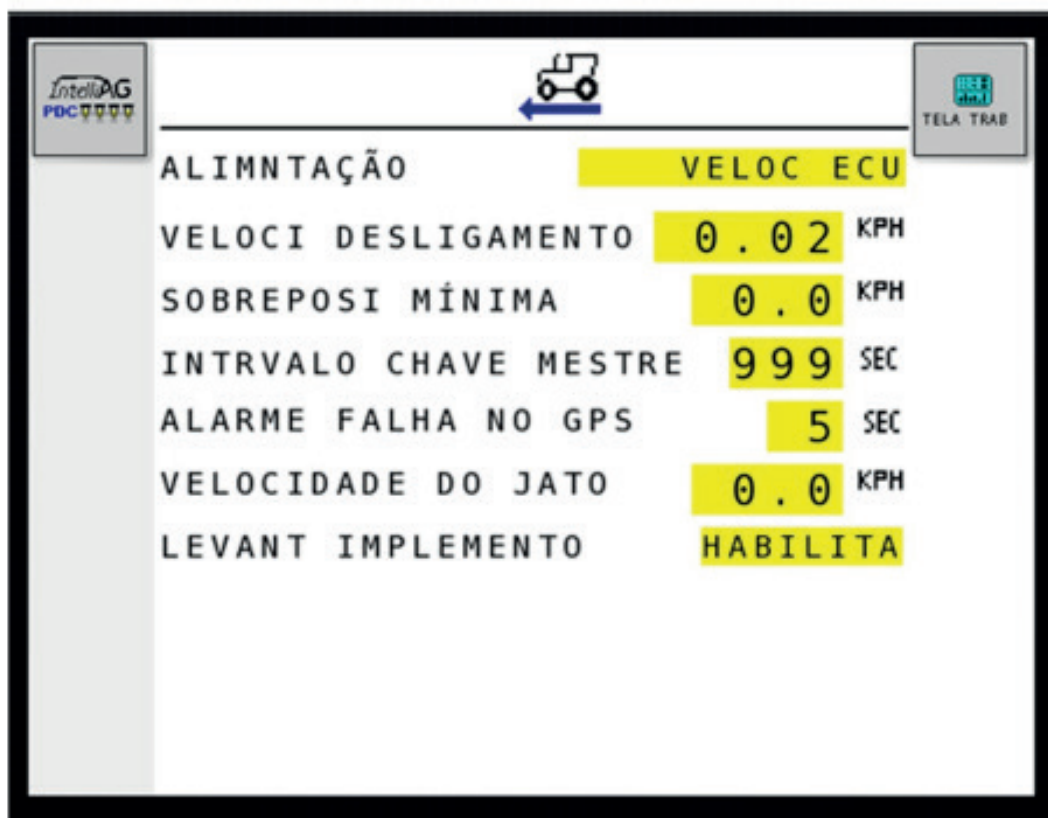


- Marque 100 metros no chão, marcando o ponto inicial e o ponto final.
- Posicione o trator na primeira marca.
- Selecione **Início** na primeira marca e siga até a segunda marca.
- Ao chegar na segunda marca selecione **Stop** e em seguida se lecione **SAVE**.

Selecione  para voltar à tela de trabalho.


## CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE

OPÇÃO 2

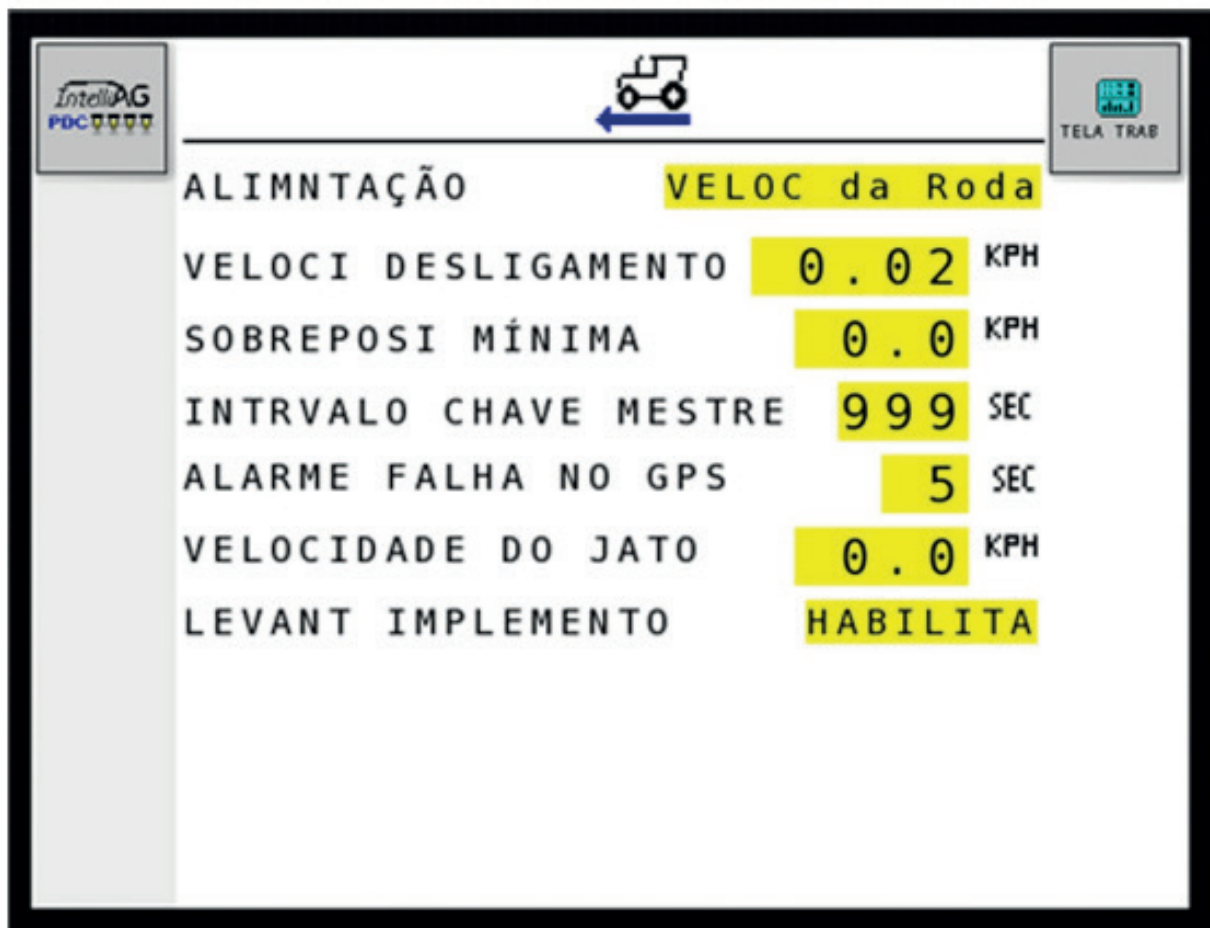


Para usar o GPS do trator como **ALIMENTAÇÃO**, mude para a primeira **“VELOC P/ ECU”**.

**Obs:** Note que nesta tela não aparece mais o item **“CONSTANTE GSPD”** e no menu some o ícone **“Cal/Sement”**. **Somente máquinas preparadas de fábrica com o sistema ISO, funciona nessa opção.**

Selecione  para voltar à tela de trabalho.

### CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE



Para usar a velocidade da roda como **ALIMENTAÇÃO**.

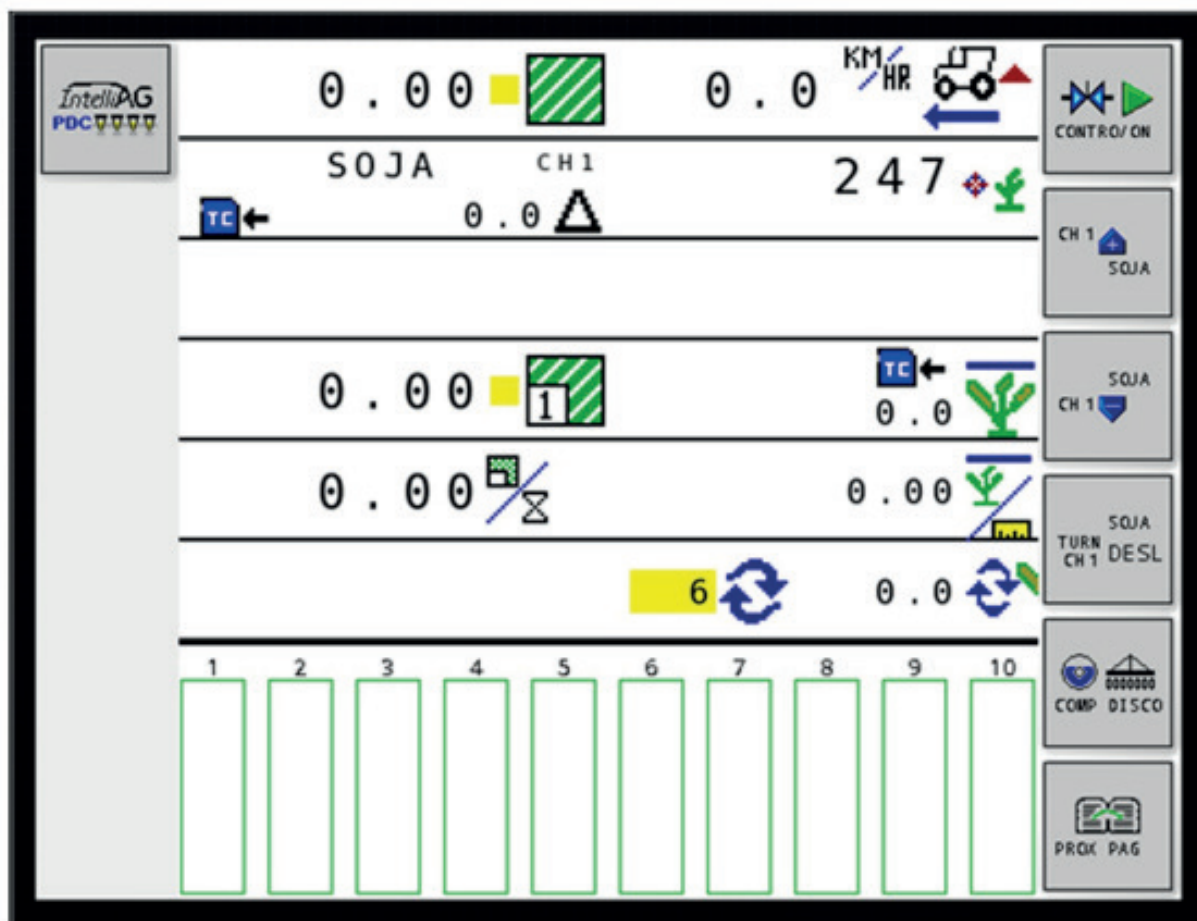
**Obs:** Note que nesta tela não aparece mais o item “**CONSTANTE GSPD**”

e no menu aparece somente



.

### INICIAR PLANTIO



Para iniciar o plantio, acione o hidráulico, ligue o vácuo da plantadeira (quando houver) e selecione **“COMP DISCO”** para o sistema encher os discos de semente.

Selecione **“CONTROL/ON”**.

Abaixe o implemento e comece a andar.

Após alguns segundos os dados começarão a aparecer na tela.

Para terminar, levante o implemento e selecione **“CONTROL/OFF”**.

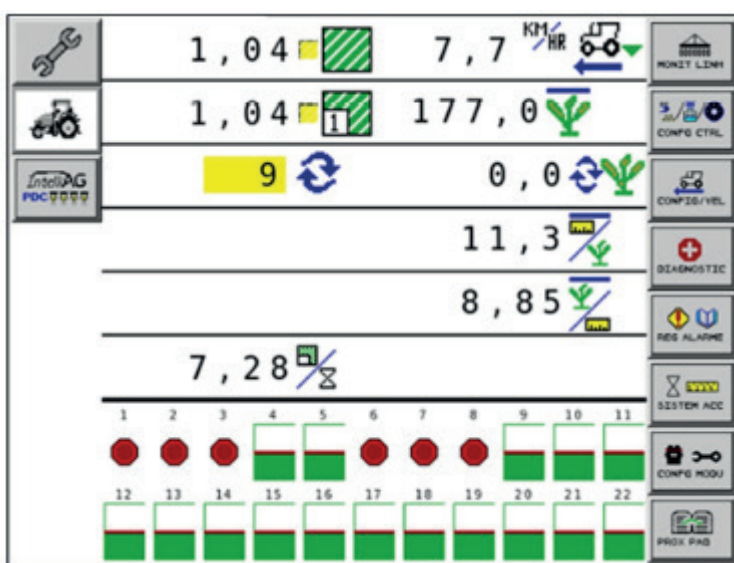
## POSSÍVEIS ERROS

### FALHA NAS LINHAS



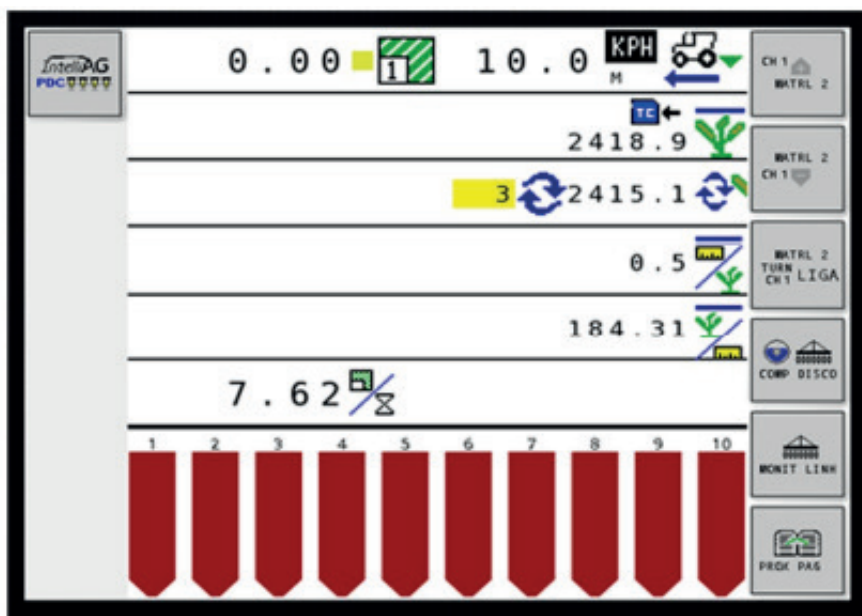
Se houver falhas, um alarme soará imediatamente, indicando as linhas com problema.

**Obs:** Pare a máquina imediatamente. E verifique a linha que está acusando o problema. Pode acontecer das linhas estarem rompidas, mal conectadas ou com os tubos condutores entupidos com terra ou palhada.

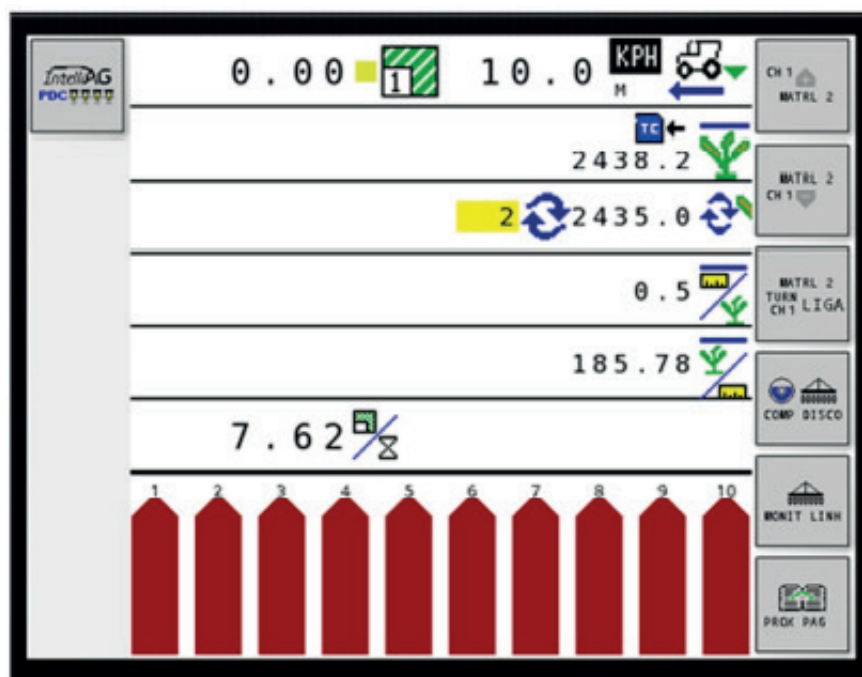


O símbolo vermelho indica as linhas com falhas.

### ALARME DE POPULAÇÃO



Setas para baixo indicam alarme de população baixa.

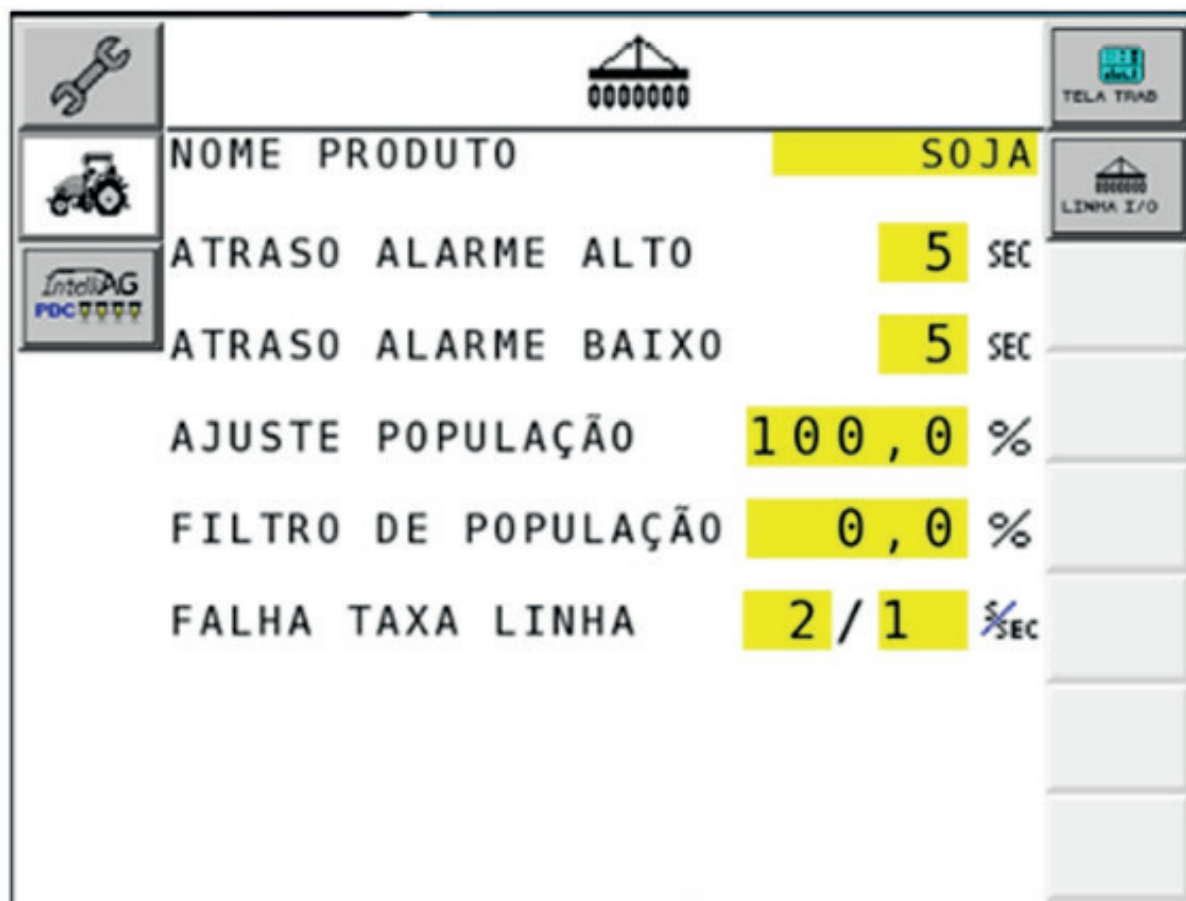


Setas para cima indicam alarme de população alta.



### ALARME DE POPULAÇÃO

Na tela de trabalho, selecione



Em **“NOME PRODUTO”**, insira um dos produtos cadastrados.

Em **“AJUSTE DE POPULAÇÃO”** insira o valor de correção para a população. Para calcular o valor de correção, divida o **valor ideal** da população pelo valor mostrado pelo IntelliAg e multiplique por 100. O resultado será a porcentagem de correção.

**Agrosystem Indústria Comércio, Importação e Exportação Ltda.**

**Ribeirão Preto/SP**

R. José Antônio Rosas, 315

CEP: 14095-160

Contato: (16) 9 9643 0924 e (16) 9 9145 8907

**Rondonópolis/MT**

R. Otávio Pitaluga, 2353

CEP: 78700-028

Contato: (66) 3421 1001

**Lucas do Rio Verde/MT**

Av. Amazonas, 2279

CEP: 78455-000

Contato: (65) 9606 2626



