



**A** agrosystem

Manual  
**Taxa Variável para  
Subsoladores**

#somasapaixonadospelocampo

## SUMÁRIO

CONFIGURANDO LAYOUT TELA DE TRABALHO IntelliAG .....	03
HABILITANDO O TERMINAL VIRTUAL (ISOBUS VT) .....	09
GUIA RÁPIDO DE CONFIGURAÇÃO DA TAXA VARIÁVEL AGROSYSTEM.....	10
CONFIGURANDO O SENSOR DE VELOCIDADE .....	12
CONFIGURANDO SENSORES DE ADUBO.....	14
CRIANDO E CONFIGURANDO UM PRODUTO .....	18
CONFIGURAÇÃO DE CANAL (CH) .....	21
CALIBRAÇÃO DAS VÁLVULAS PWM (CH) .....	24
CALIBRANDO O PRODUTO.....	30
CALIBRANDO O PRODUTO (2) .....	36
TESTE DE PROVA REAL .....	37
OPERAÇÃO .....	40
TELA DO SISTEMA INTELLIAG AGROSYSTEM EM OPERAÇÃO .....	43

### CONFIGURANDO LAYOUT TELA DE TRABALHO IntelliAG



Passo 1: NA TELA PRINCIPAL SELECIONE:

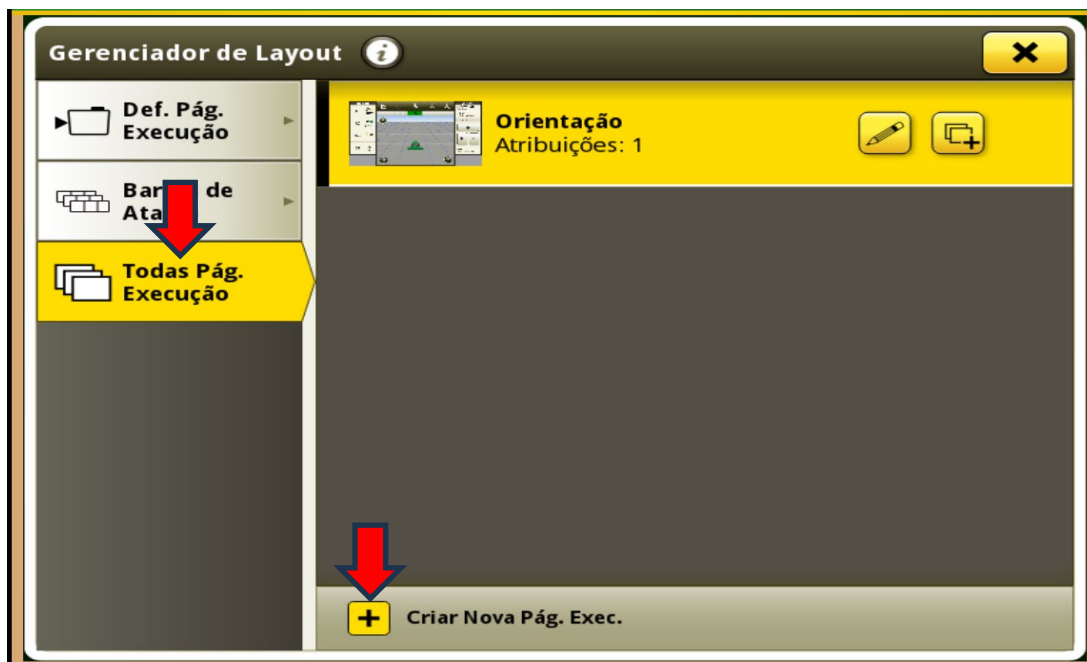


Passo 2: SELECIONE **Aplicativos** EM SEGUIDA

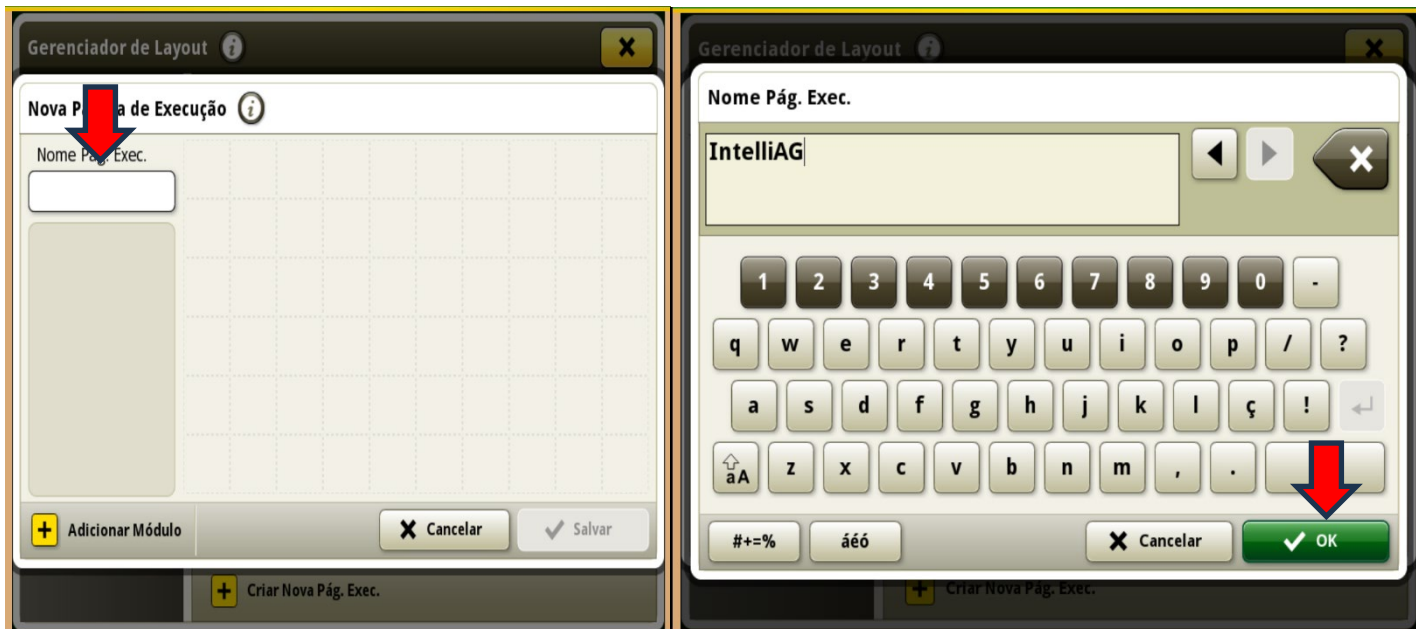


Passo 3: SELECIONE  EM SEGUIDA 

OBS: Caso já tenha outras telas criadas, você pode editar ou excluir.



PASSO 4: CLIQUE NO CAMPO EM BRANCO, DIGITE O NOME "IntelliAG" EM SEGUIDA CLIQUE EM 



PASSO 5: SELECIONE

**+ Adicionar Módulo**

EM SEGUIDA SELECIONE



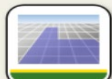

PASSO 6: SELECIONE

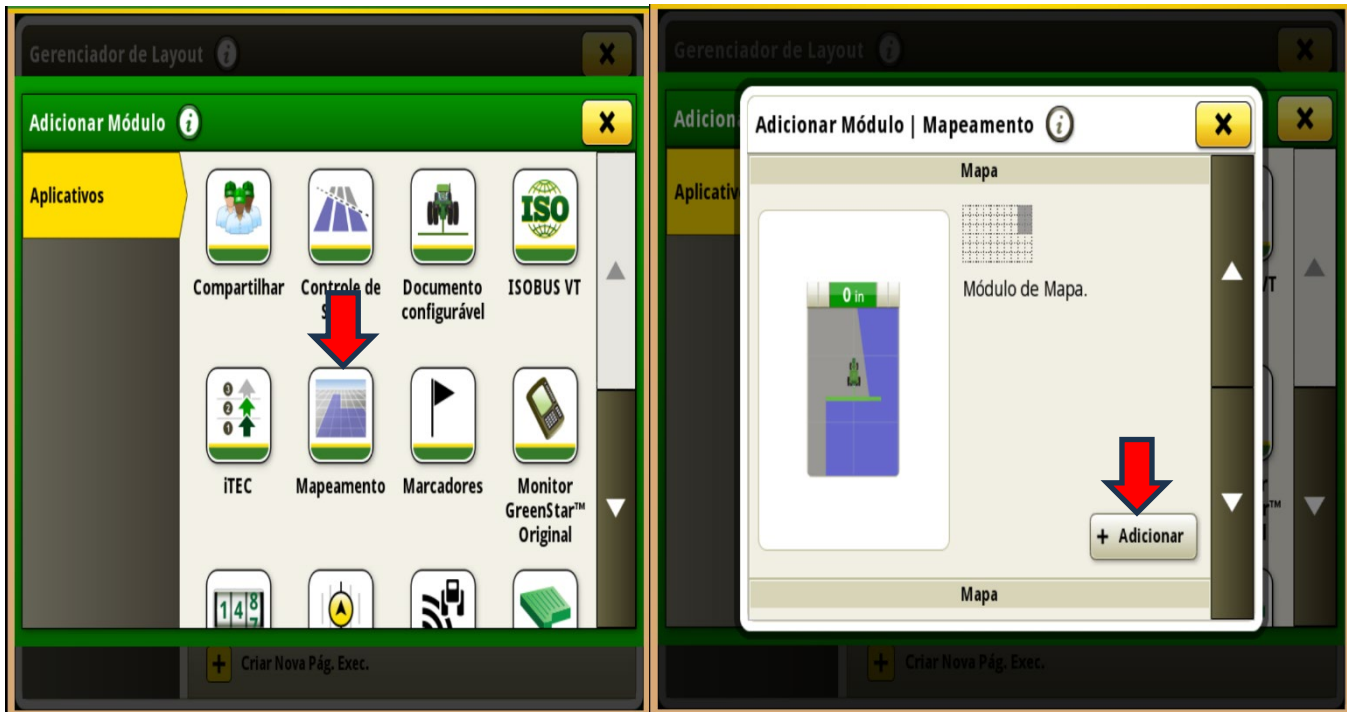
**+ Adicionar**

EM SEGUIDA SELECIONE NOVAMENTE

**+ Adicionar Módulo**



PASSO 7 : SELECIONE  , EM SEGUIDA SELECIONE 



PASSO 8: SELECIONE  , EM SEGUIDA SELECIONE 



PASSO 9: SELECIONE



, EM SEGUIDA



PASSO 10 : APÓS SALVAR, SELECIONE



; EM SEGUIDA



EM SEGUIDA



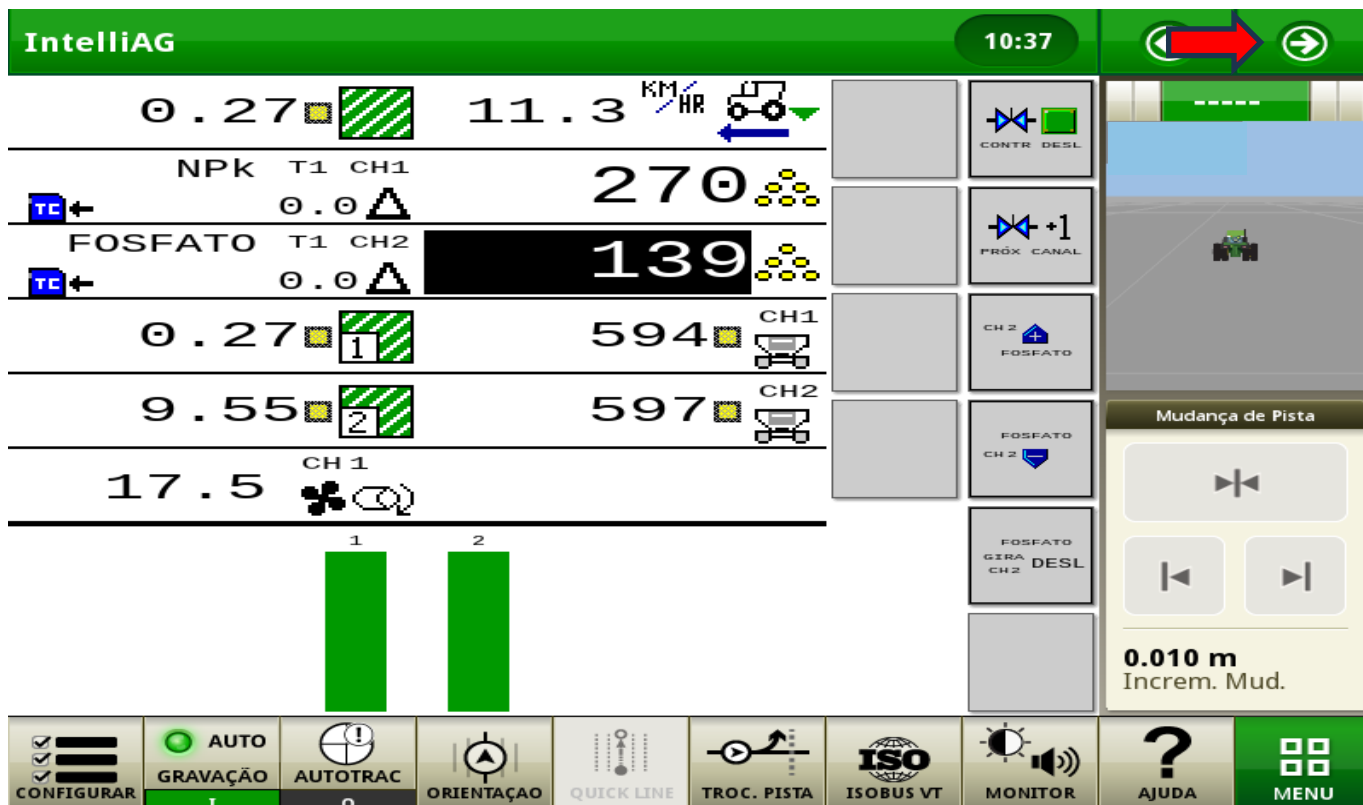
PASSO 11: SELECIONE A TELA "IntelliAG"; EM SEGUIDA



; EM SEGUIDA





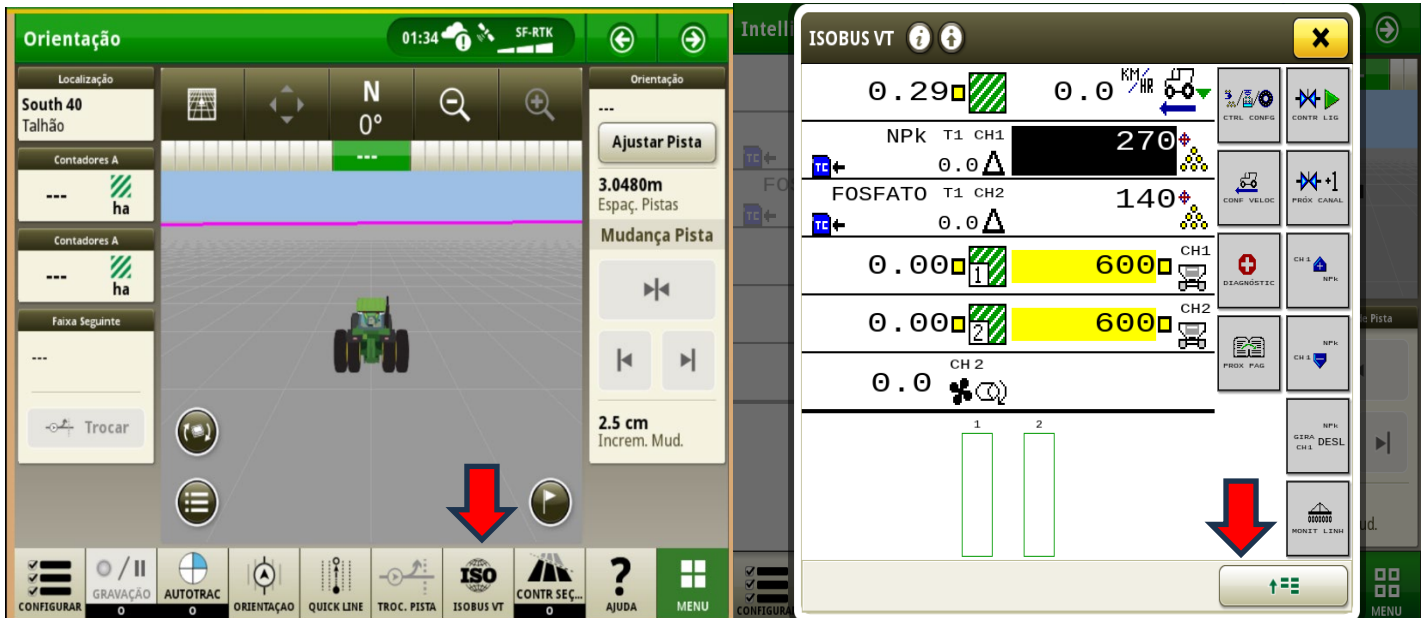
PASSO 12: APÓS SALVAR E FECHAR TODAS AS PAGINAS. NA TELA INICIAL CLIQUE NA SETA E LOCALIZE A TELA "IntelliAG"





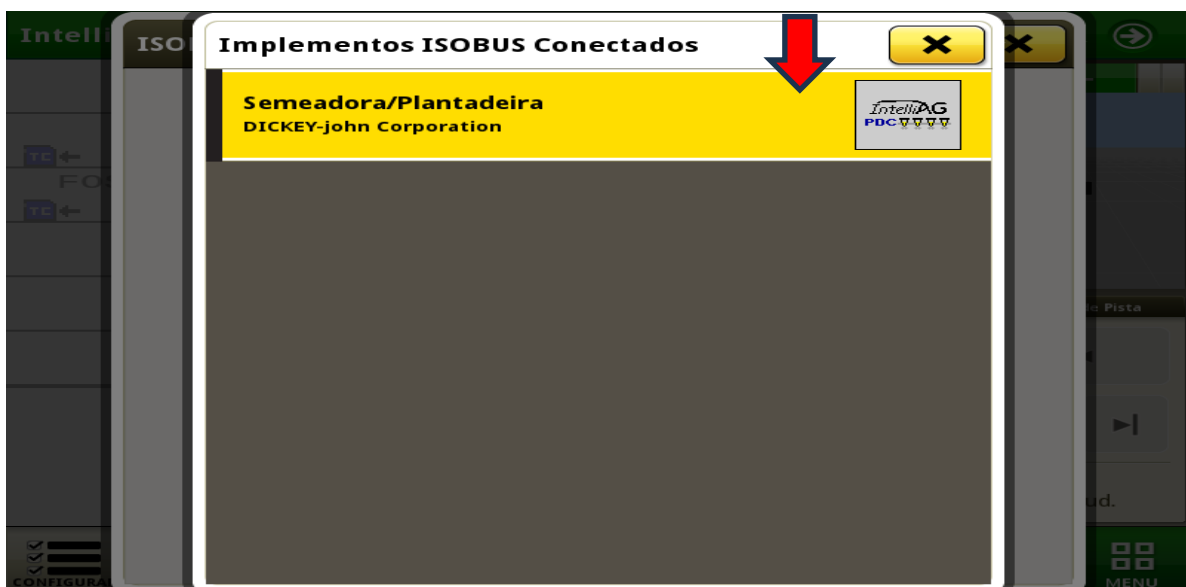
## HABILITANDO O TERMINAL VIRTUAL ( ISOBUS VT )

PASSO 1: Na tela principal, pressione:  , EM SEGUIDA CASO NÃO ESTEJA SELECIONADO A PAGINA "IntelliAG" SELECIONE  PARA ABRIR O MENU.

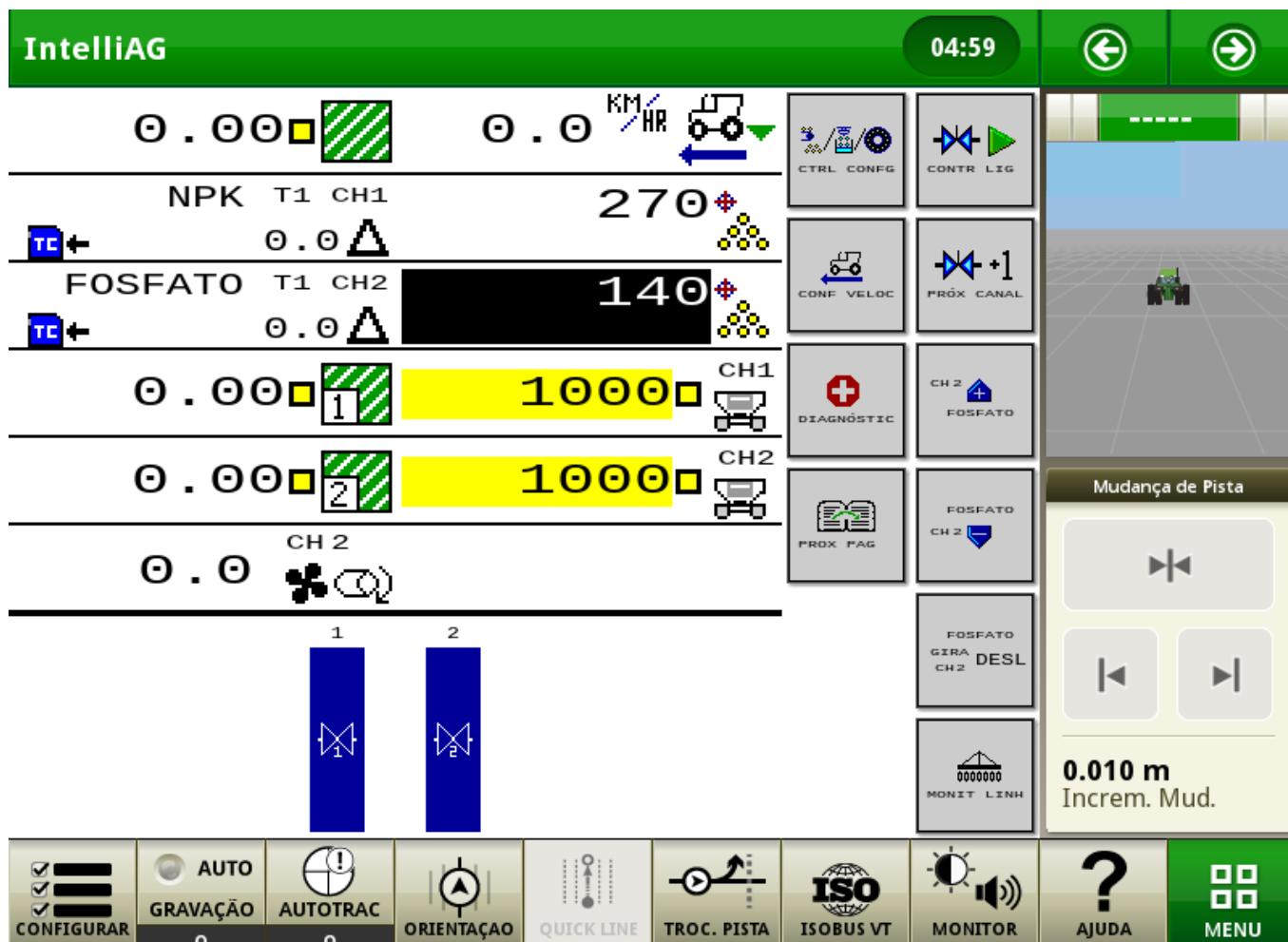


PASSO 2: SELECIONE O CAMPO DA CONTROLADORA DICKEY-Jonh IntelliAG

OBS: A PRIMEIRA VEZ QUE A TELA TIVER CONTATO COM O MODULO, IRA APARECER UMA INFORMACÃO DE CARREGANDO OS DADOS. AGUARDE ATE QUE COMPLETE 100%. AS DEMAIS VEZES JA IRA APARECER A IMAGEM COMO DEMONSTRA A FIGURA ABAIXO:

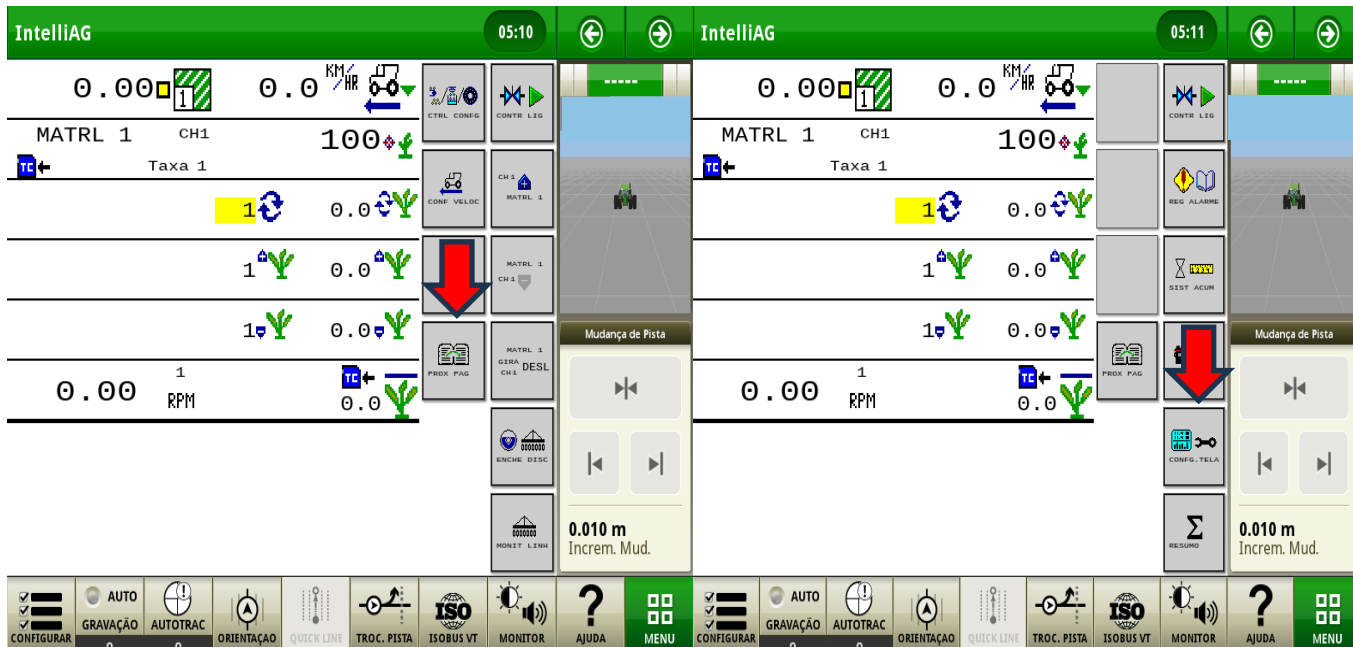


### GUIA RÁPIDO DE CONFIGURAÇÃO DO TAXA VARIÁVEL AGROSYSTEM.





Passo 1: Na tela de trabalho, seleccione  em seguida em  para configurar o Layout da tela.



Passo 2: Clique sobre as partes amarelas e insira os campos abaixo.



Após todos campos preenchidos, seleccione  e aguarde alguns segundos para retornar para tela de trabalho.



## CONFIGURANDO O SENSOR DE VELOCIDADE.



Passo 1: Na tela de trabalho, pressione . Em seguida no campo FONTE insira a opção **“Veloc Implem”** para trabalhar com a velocidade da Antena SVA Agrosystem, localizada no implemento. Nos demais campos insira as informações como demonstra a segunda imagem abaixo:



Passo 2: Pressione para voltar a tela de trabalho.

## • INFORMAÇÃO

- **Const sensor veloc** = Quantidade de pulsos gerados pela Antena SVA Agrosystem em uma distância percorrida de 122 metros. Insira o valor de 6000 pulsos.

- **Veloc. Desligamento** = Será o valor mínimo de velocidade exigido para o sistema iniciar a aplicação do produto (insira o valor que melhor adequada a sua aplicação)



- **Tempo Limite Chave Geral** = Será o tempo total que a tecla virtual permanecerá no estado ligado após o implemento atingir velocidade 0 KM/h. Insira o valor máximo de 999 segundos.

- **Levant Implemento** = Insira a opção **Desativ**. OBS: A opção **Ativado** geralmente utilizados em plantadeiras quando se tem um sensor de levante no implemento, indicando quando o implemento está erguido ou abaixado.

## - MENU DE SELEÇÃO DE FONTE DE VELOCIDADE.



- **Veloc ECU** = Usado quando a velocidade é fornecida por um sensor de tipo radar, onde a velocidade é comunicada barramento CAN onde as fontes de informações VT ou TCU do trator.  
(Obs: "Veloc ECU" será a velocidade fornecida pela antena do trator)
- **Veloc Roda** = Usado quando a fonte de velocidade da roda esta comunicando com o barramento CAN, **Atenção essa fonte não é recomendada pois contabiliza a patinagem no solo, influenciando o controle de Taxa**
- **Veloc implem** = Usado quando a fonte de Velocidade é fornecida da Antena SVA Agrosystem
- **Veloc Relut** = Usado quando a velocidade é fornecida por um sensor do tipo Relutância conectado ao chicote do atuador através de um chicote adaptador
- **Manual** = Configura o sistema para operar usando uma velocidade constante gerada internamente! ( Não ocorrerá acúmulo de área quando a fonte de velocidade for **Manual** ). Obs: A velocidade **Manual** pode ser usada nos seguintes casos, realizar teste com máquina parada e realizar teste de "**Prova Real**"  
**Atenção ao término de realização de qualquer teste com a opção de velocidade Manual, retornar para opção de "Veloc Implem"**.  
OBS: Usar sempre como padrão a opção "**Veloc Implem**" para trabalho

### CONFIGURANDO SENSORES DE ADUBO.

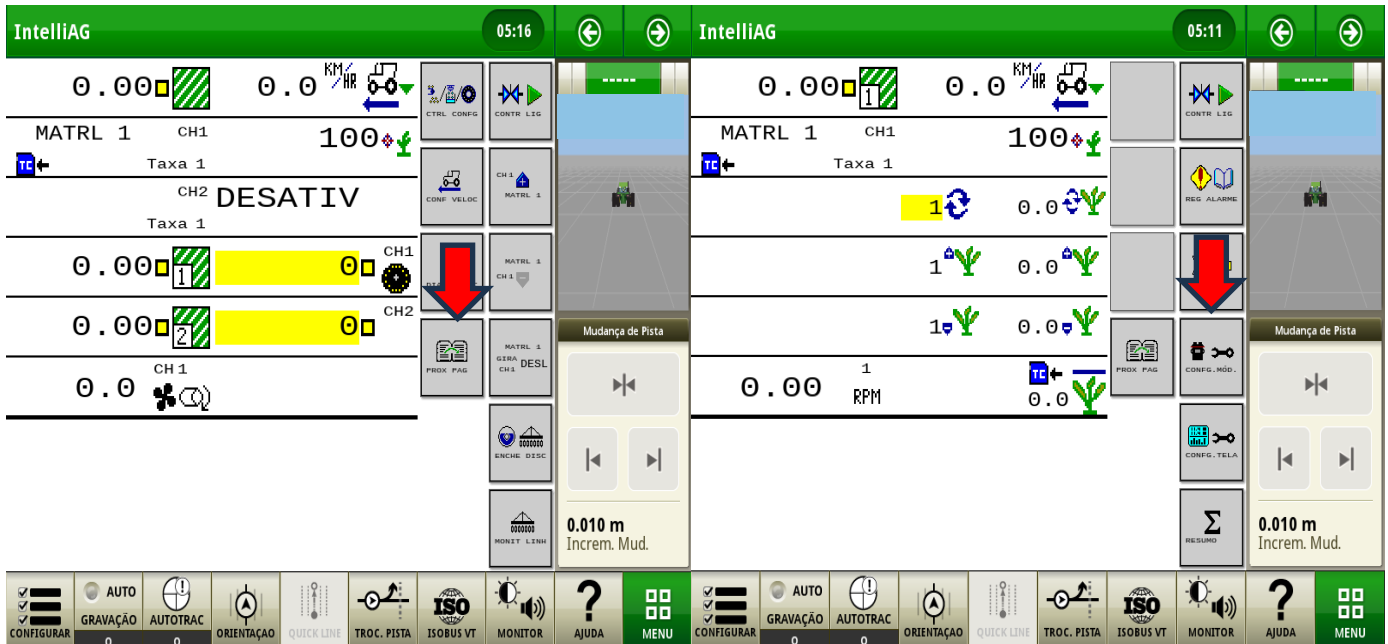
PASSO 1: Na tela de trabalho, pressione



Passo 1.1: Caso o ícone não esteja nesta coluna, pressione



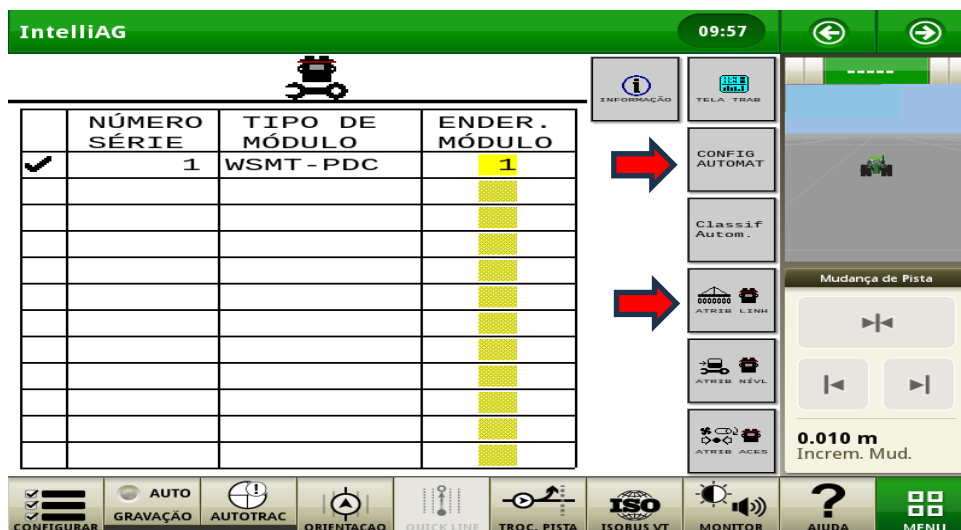
para encontrar



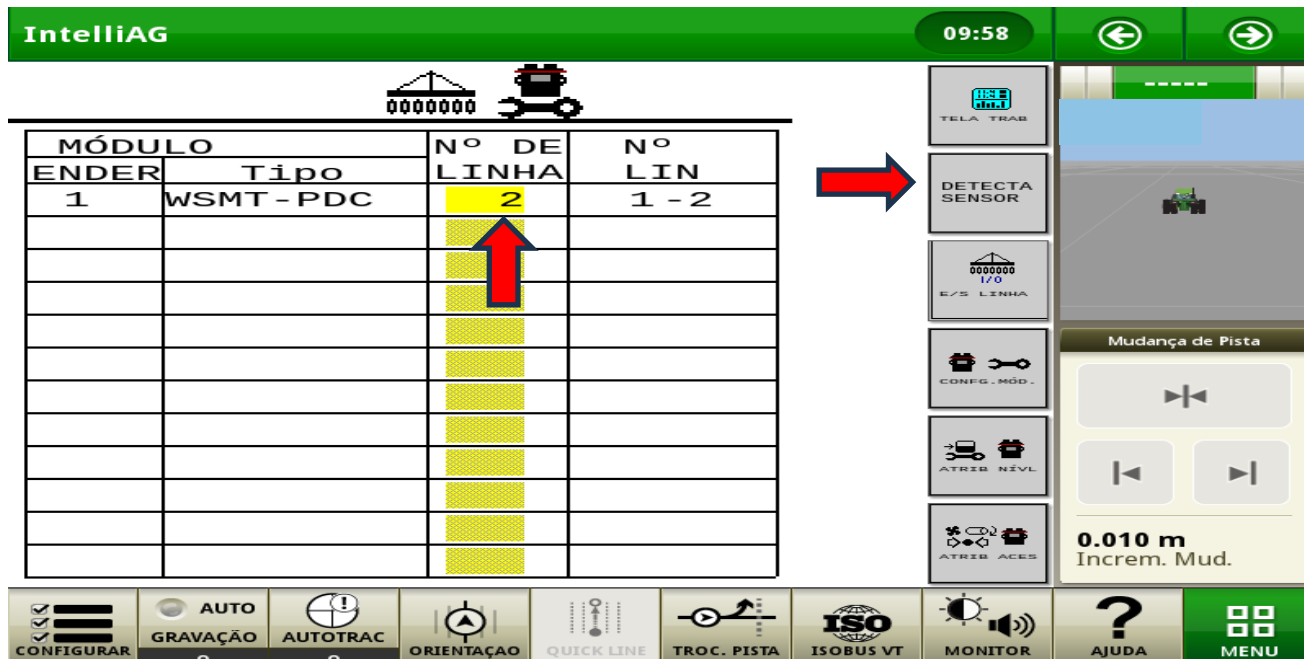
PASSO 2: Verifique se os sensores estão conectados e pressione



aguarde alguns segundos e em seguida pressione

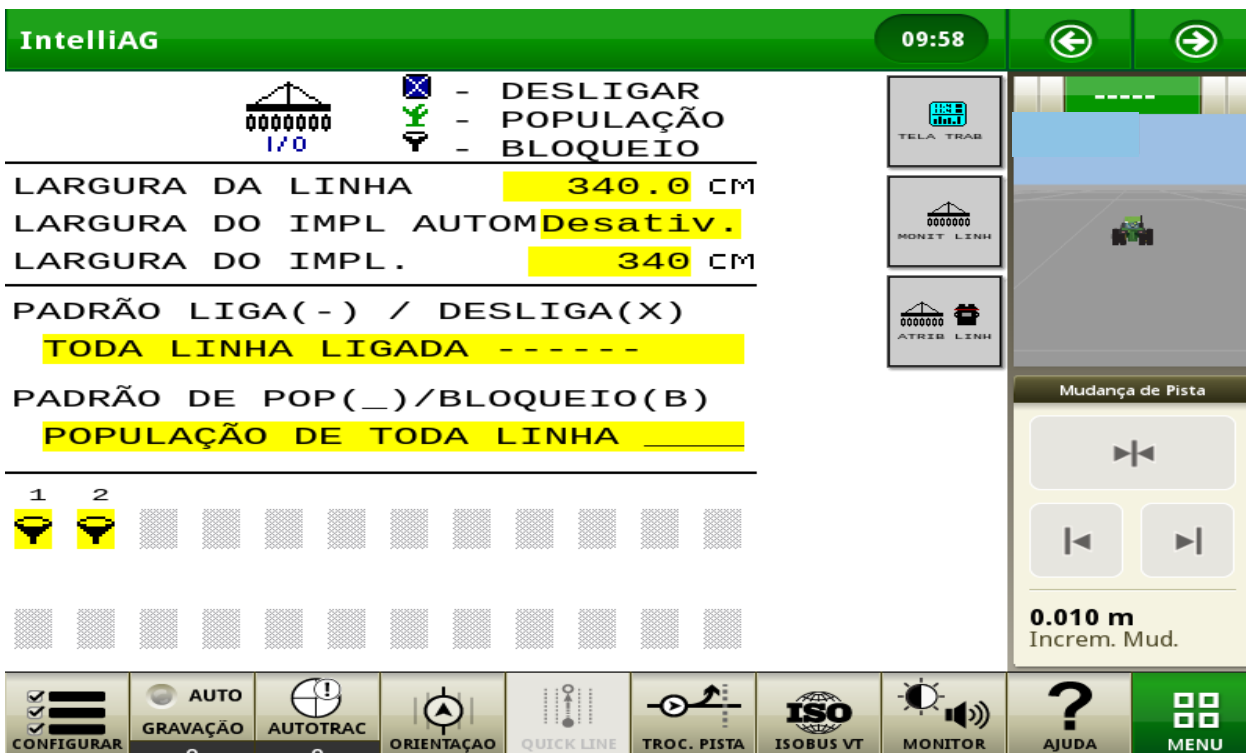


Passo 3: Insira a quantidade de sensores:  , em seguida pressione  , aguarde alguns segundos até o sistema fazer a verificação dos sensores conectados!



Passo 4: Pressione  para configurar as linhas

Passo 5: Insira as informações como demonstra a imagem abaixo:



**ATENÇÃO AS INFORMAÇÕES DEVEM ESTAR CORRETAS PARA QUE O SISTEMA POSSA OPERAR CORRETAMENTE!**

**LARGURA DA LINHA:** Insira o valor de (Ex. 340 cm valor usado para áreas de correção)

**Obs:** Atenção verificar sempre o valor da largura de pista a ser trabalhada )

**LARGURA DO IMPL AUTOM:** Inserir o **Desativ.**

**LARGURA DO IMPLEMENTO:** Inserir o valor de ( Ex. 340 cm )


**Obs:** Atenção verificar sempre o valor da largura de pista a ser trabalhada

Passo 6: Pressione sobre as linhas 1 e 2 e selecione a opção  .







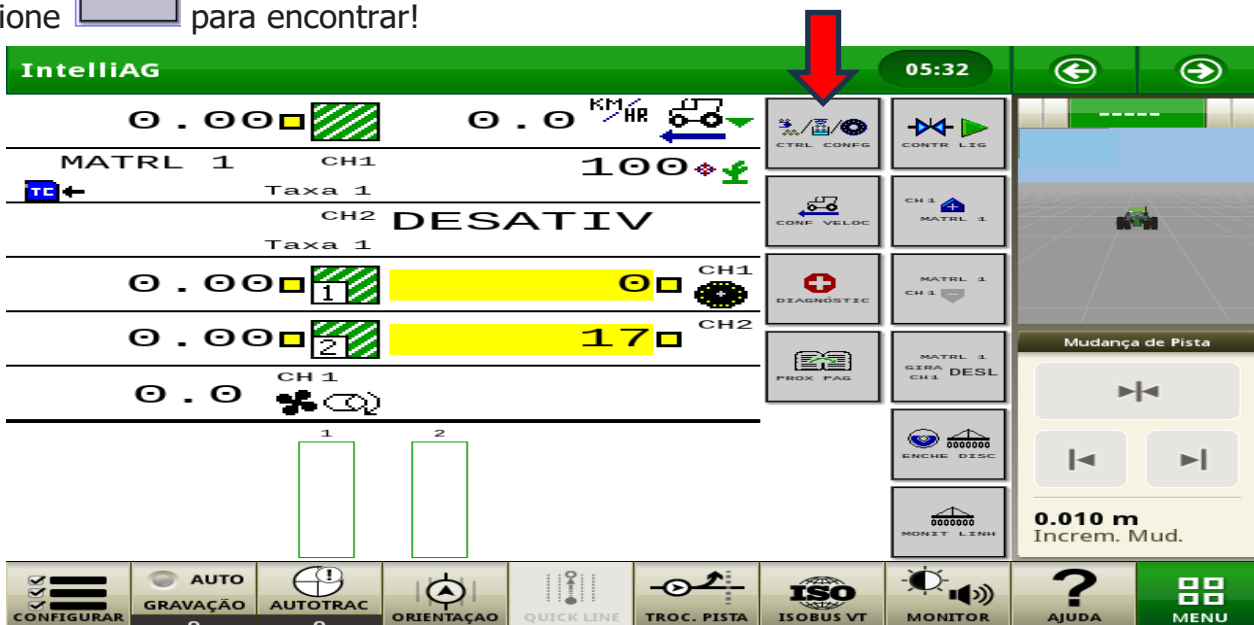
Passo 7: Pressione  para voltar a tela de trabalho. Note que na parte inferior da tela irá aparecer o grafico com duas linhas configuradas.

The screenshot displays the IntelliAG control interface. At the top, the brand name 'IntelliAG' is on the left, and the time '05:32' is on the right. Below this, there are two main rows for channel configuration. The first row is for 'MATRL 1' (Channel 1), showing a speed of '100' KM/HR. The second row is for 'MATRL 2' (Channel 2), which is currently 'DESATIV' (deactivated) with a speed of '17'. Each row includes a 'Taxa 1' label and a 'CH' (Channel) indicator. A red arrow points to two vertical bars labeled '1' and '2' at the bottom of the channel configuration area. On the right side, there is a vertical menu with buttons for 'CTRL CONFG', 'CONTR LIG', 'CONF VELOC', 'MATRL 1', 'DIAGNÓSTIC', 'MATRL 1 CH 1', 'PROX PAG', 'MATRL 1 GIRA CH 1 DESL', 'ENCHE DISC', and 'MONET LINH'. At the bottom of the screen, there is a navigation bar with buttons for 'CONFIGURAR', 'AUTO GRAVAÇÃO', 'AUTOTRAC', 'ORIENTAÇÃO', 'QUICK LINE', 'TROC. PISTA', 'ISOBUS VT', 'MONITOR', 'AJUDA', and 'MENU'. A 'Mudança de Pista' (Change Lane) section is also visible on the right, showing lane change controls and a distance of '0.010 m Increment. Mud.'

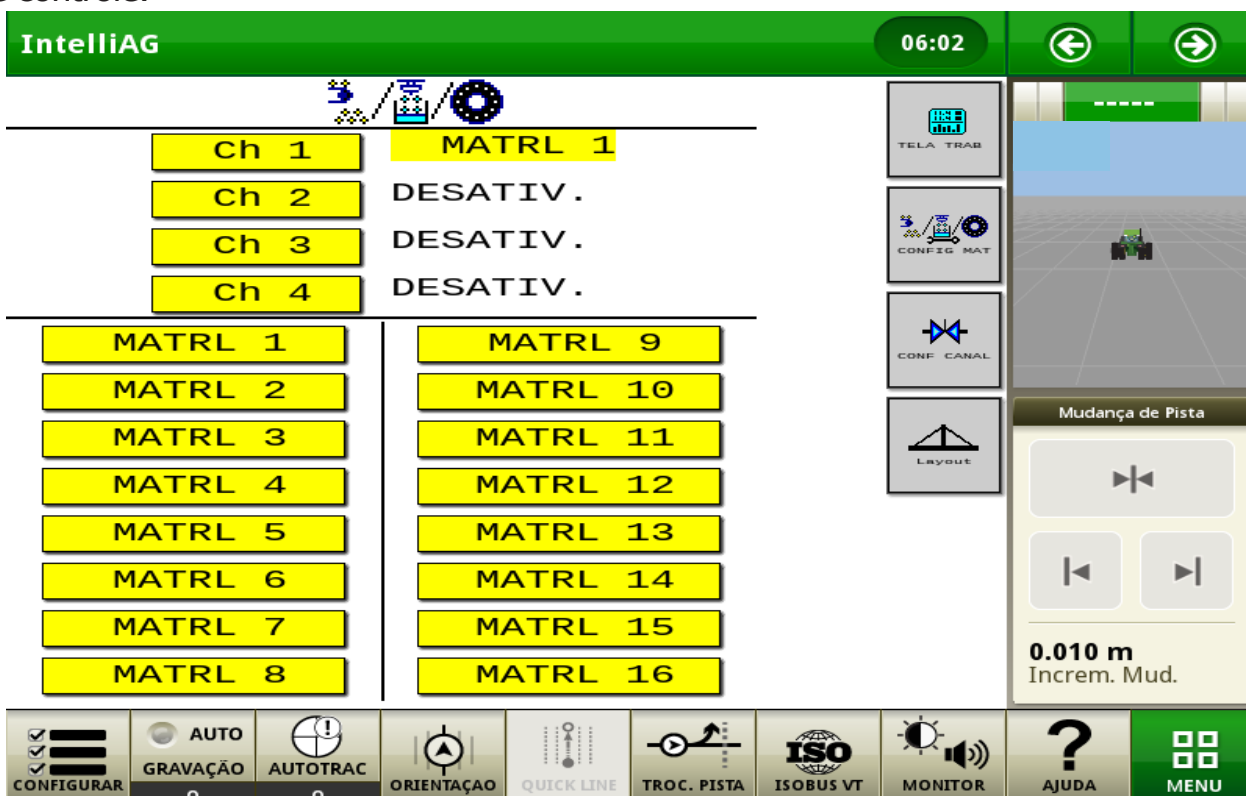
### CRIANDO E CONFIGURANDO UM PRODUTO

Passo 1: Na tela de trabalho, pressione  Caso o ícone não esteja nesta coluna,

pressione  para encontrar!



Passo 1.1: Nesta tela, você poderá criar até 16 produtos, e configurar até 4 canais de controle.



Passo 2: Pressione o MATRL 1, (Caso ainda não tenha nomeado o material ele estará com esse nome "MATRL 1").



**IntelliAG** 06:03

CH 1  
1 - 16 **MATRL 1**

Tipo **CONTROLE PLANTADEIRA**  
 Unidades Ks/ha com s/seg  
 Método pré-config **Ativado**

Preconfi	Taxa	Preconfi	Taxa
1	100	6	150
2	110	7	160
3	120	8	170
4	130	9	180
5	140	10	190

Sementes por Volta **60**  
 Limite Baixo do Disco **10** RPM  
 Limite Alto do Disco **60** RPM  
 Alarme Nível Prod **0** KS

**Mais**

TELA TRAB  
+1  
-1  
LINHA MAT  
CONF CANAL  
CTRL CONFG

Mudança de Pista  
0.010 m  
Increm. Mud.

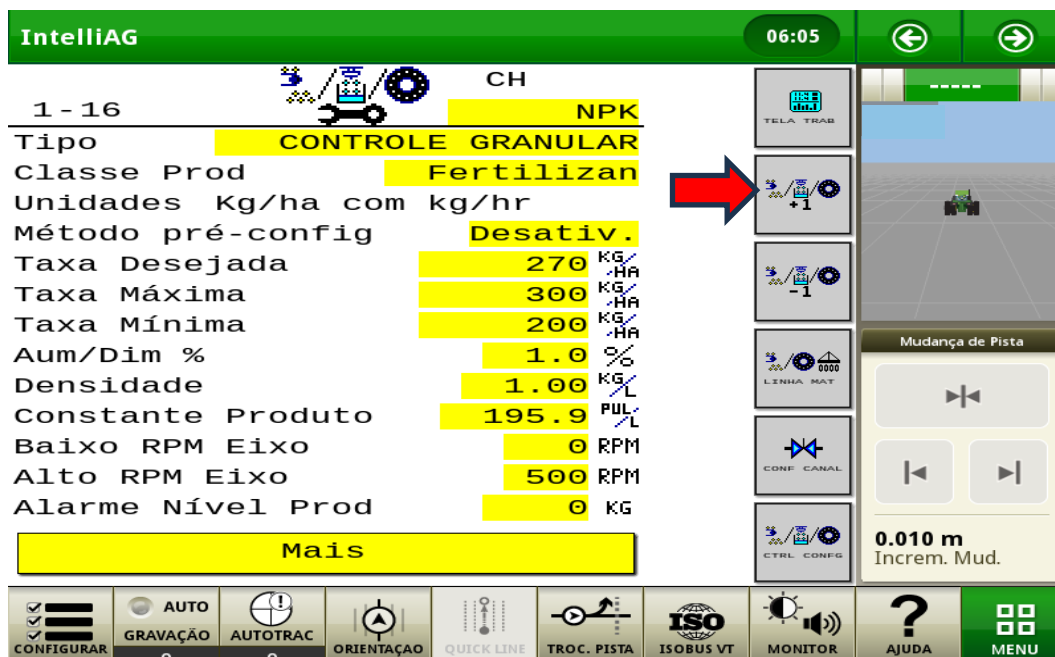
CONFIGURAR AUTO GRAVAÇÃO AUTOTRAC ORIENTAÇÃO QUICK LINE TROC. PISTA ISO ISOBUS VT MONITOR AJUDA MENU

Passo 2.1: Insira as configurações abaixo:

MATRL 1	-	DIGITE O NOME DO PRODUTO (exemplo: <b>NPK</b> )
TIPO	-	CONTROLE GRANULAR
Classe Prod	-	Fertilizan
Método pré-config	-	Desativ.
TAXA ALVO	-	DIGITE A TAXA ALVO
TAXA MÁXIMA	-	DIGITE A TAXA MÁXIMA
TAXA MÍNIMA	-	DIGITE A TAXA MÍNIMA
BAIXO RPM EIXO	-	0
ALTO RPM EIXO	-	500



Passo 3: Pressione para adicionar outro produto.



Passo 4: Repita o passo 2.1 para configurar o novo produto, alterando apenas o nome do produto inserindo "FOSFATO" ou o produto que for aplicar.



Passo 5: Pressione para retornar na tela de configuração.

CONFIGURAÇÃO DE CANAL (CH).

**IntelliAG** 06:09

Ch 1	MATRL 3
Ch 2	DESATIV.
Ch 3	DESATIV.
Ch 4	DESATIV.


NPK	MATRL 9
FOSFATO	MATRL 10
MATRL 3	MATRL 11
MATRL 4	MATRL 12
MATRL 5	MATRL 13
MATRL 6	MATRL 14
MATRL 7	MATRL 15
MATRL 8	MATRL 16

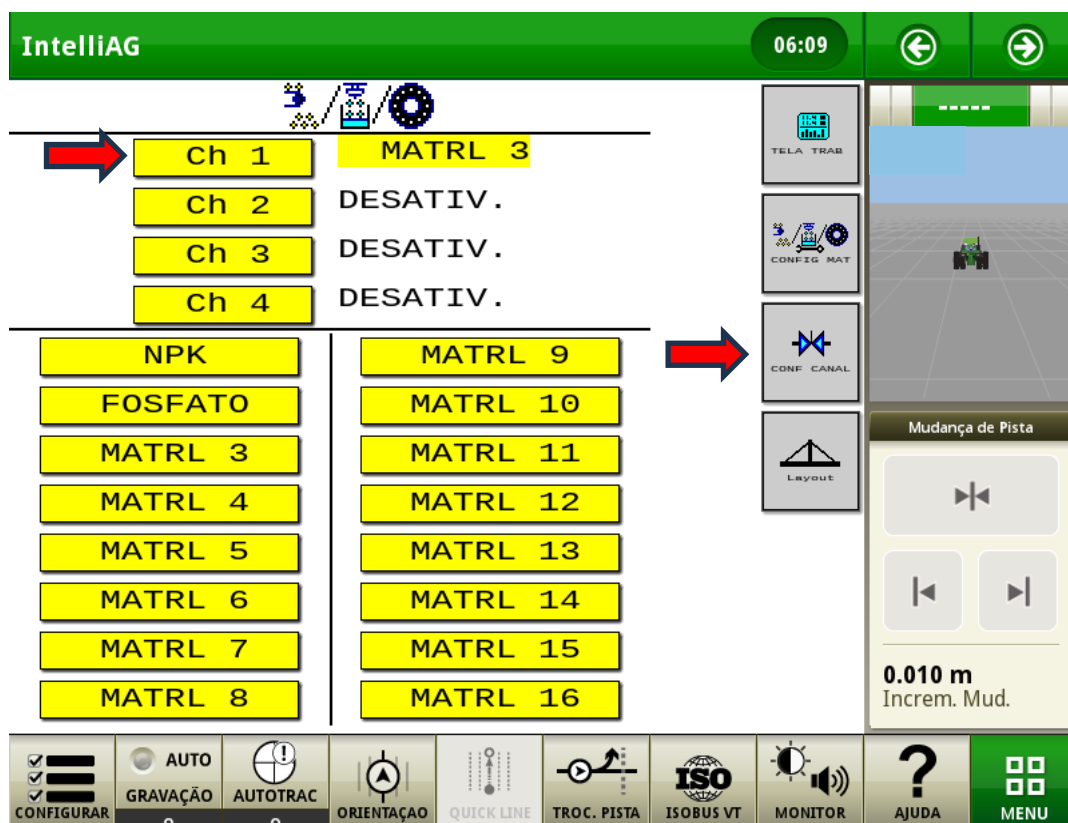
TELA TRAB  
CONFIG MAT  
CONF CANAL  
Layout

Mudança de Pista

0.010 m  
Increm. Mud.

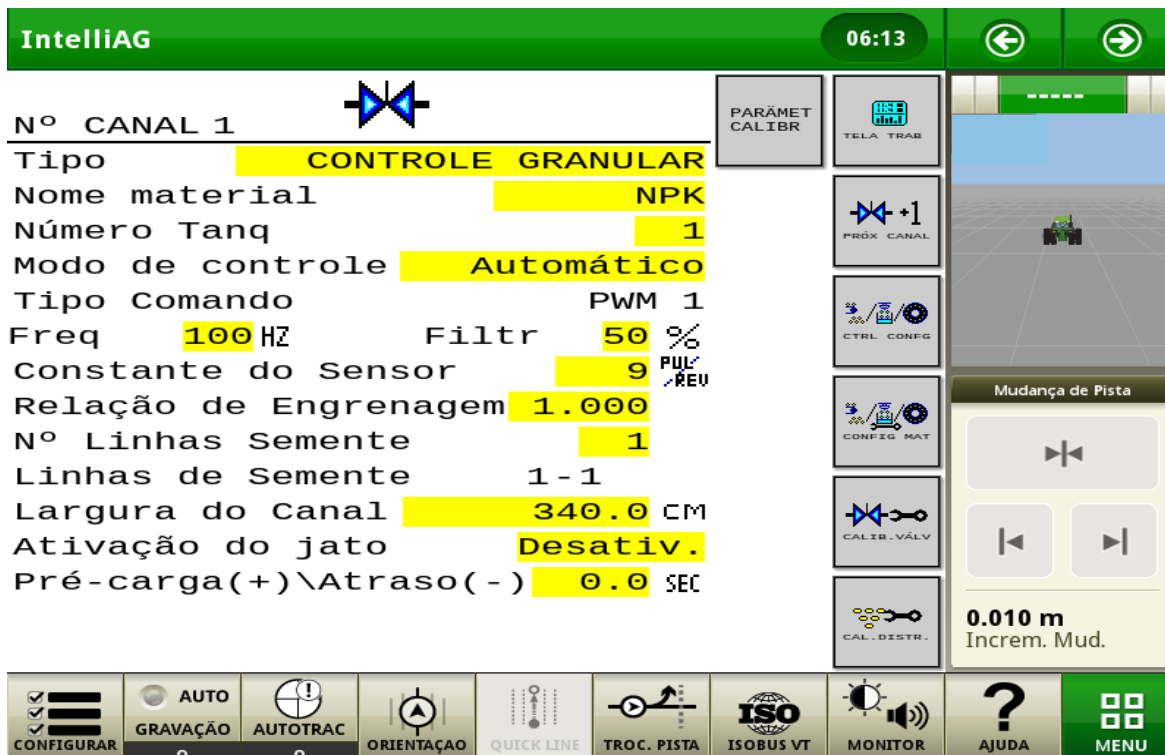
CONFIGURAR AUTO GRAVAÇÃO AUTOTRAC ORIENTAÇÃO QUICK LINE TROC. PISTA ISO ISOBUS VT MONITOR AJUDA MENU

Passo 1: Pressione **Ch 1** ou  para configurar o CANAL 01



Passo 2: Insira as seguintes configurações:

- |                           |   |                                    |
|---------------------------|---|------------------------------------|
| TIPO                      | - | CONTROLE GRANULAR                  |
| Nome material             | - | SELECIONE O PRODUTO PARA O CANAL 1 |
| Número Tanq               | - | 1                                  |
| Modo de controle          | - | AUTOMÁTICO                         |
| Tipo Comando              | - | PWM 1                              |
| Freq. 100 HZ              | - | Filter 50%                         |
| CONSTANTE DO SENSOR       | - | 9                                  |
| RELAÇÃO DE ENGRENAGEM     | - | 1,000                              |
| Nº Linhas Semente         | - | 1                                  |
| LARGURA DO CANAL          | - | 340 cm                             |
| Ativação do jato          | - | Desativ.                           |
| PRÉ-CARGA (+) \Atraso (-) | - | 0,0 sec                            |



Passo 3: Pressione  para configurar o CANAL 02 .

Passo 4: Repita o passo 2, mudando apenas o nome do produto (caso necessário).



Passo 5: Pressione 

**CALIBRAÇÃO DAS VÁLVULAS PWM (CH).**

IntelliAG
10:09

←
→

Ch 1	NPK
Ch 2	FOSFATO
Ch 3	DESATIV.
Ch 4	DESATIV.

NPK	MATRL 9
FOSFATO	MATRL 10
MATRL 3	MATRL 11
MATRL 4	MATRL 12
MATRL 5	MATRL 13
MATRL 6	MATRL 14
MATRL 7	MATRL 15
MATRL 8	MATRL 16

TELA TRAB

CONFIG MAT

CONF CANAL

Layout

LIGAÇÃO

Mudança de Pista

⏪

⏮

⏭

**0.010 m**  
 Increm. Mud.

CONFIGURAR

AUTO  
 GRAVAÇÃO

AUTOTRAC

ORIENTAÇÃO

QUICK LINE

TROC. PISTA

ISOBUS VT

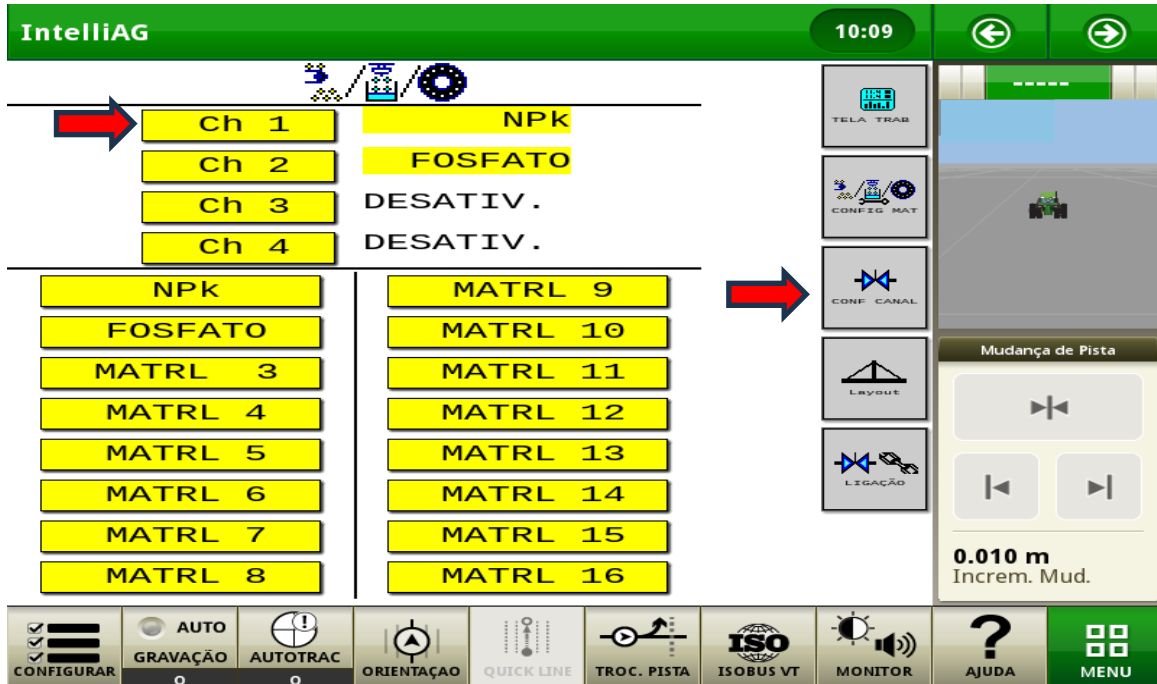
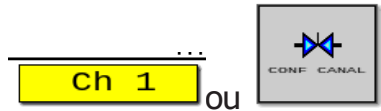
MONITOR

AJUDA

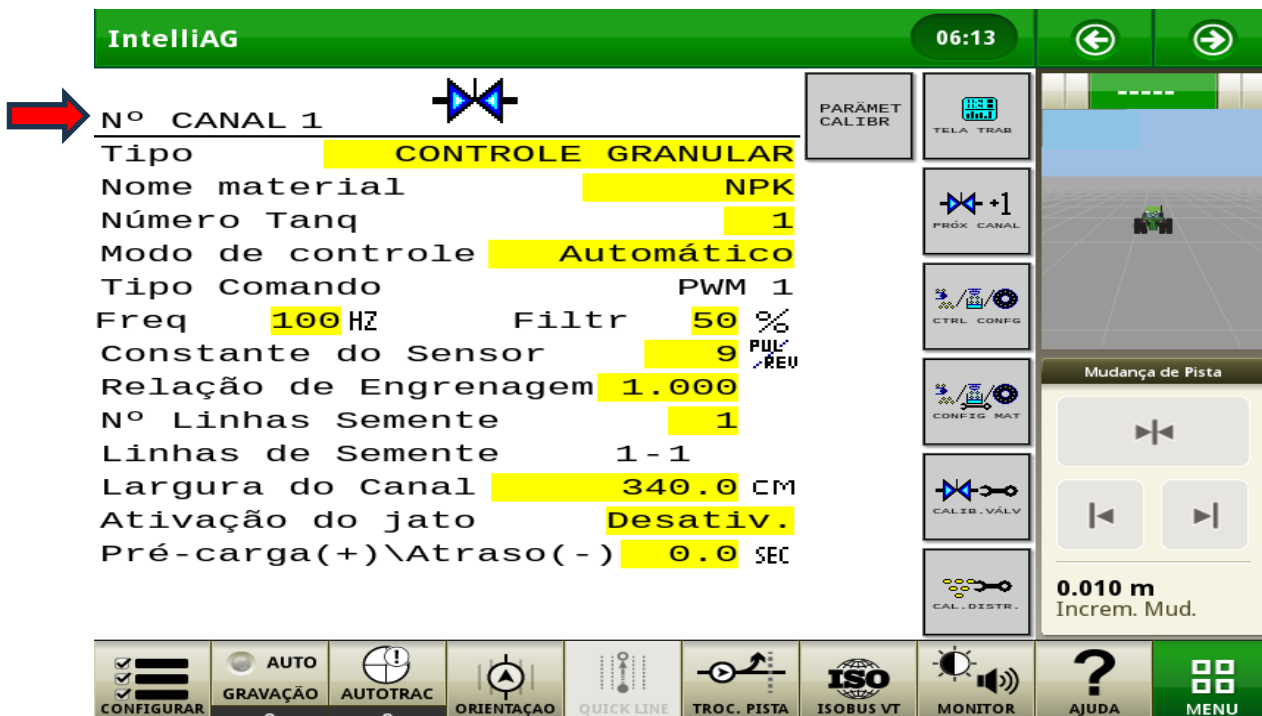
MENU



Passo 1: Na tela de Configuração de Controle, pressione



Irá abrir a seguinte tela (observar sempre o número do canal desejado)





Passo 2: Pressione




Irá abrir a seguinte tela:

Passo 3: Neste momento, acione a alavanca do hidráulico, coloque a rotação de

trabalho do trator (1700 a 1800 rpm), pressione  em seguida pressione  nesta ordem.

Passo 3.1: O Alarme **246** irá aparecer quando for a primeira vez de inicio de trabalho ao ligar o monitor



Nesse caso pressione  e aguarde o tempo de aproximadamente 2 segundos assim como está descrito na mensagem. Leia a mensagem com atenção. E em seguida repita o **Passo 3** acima.

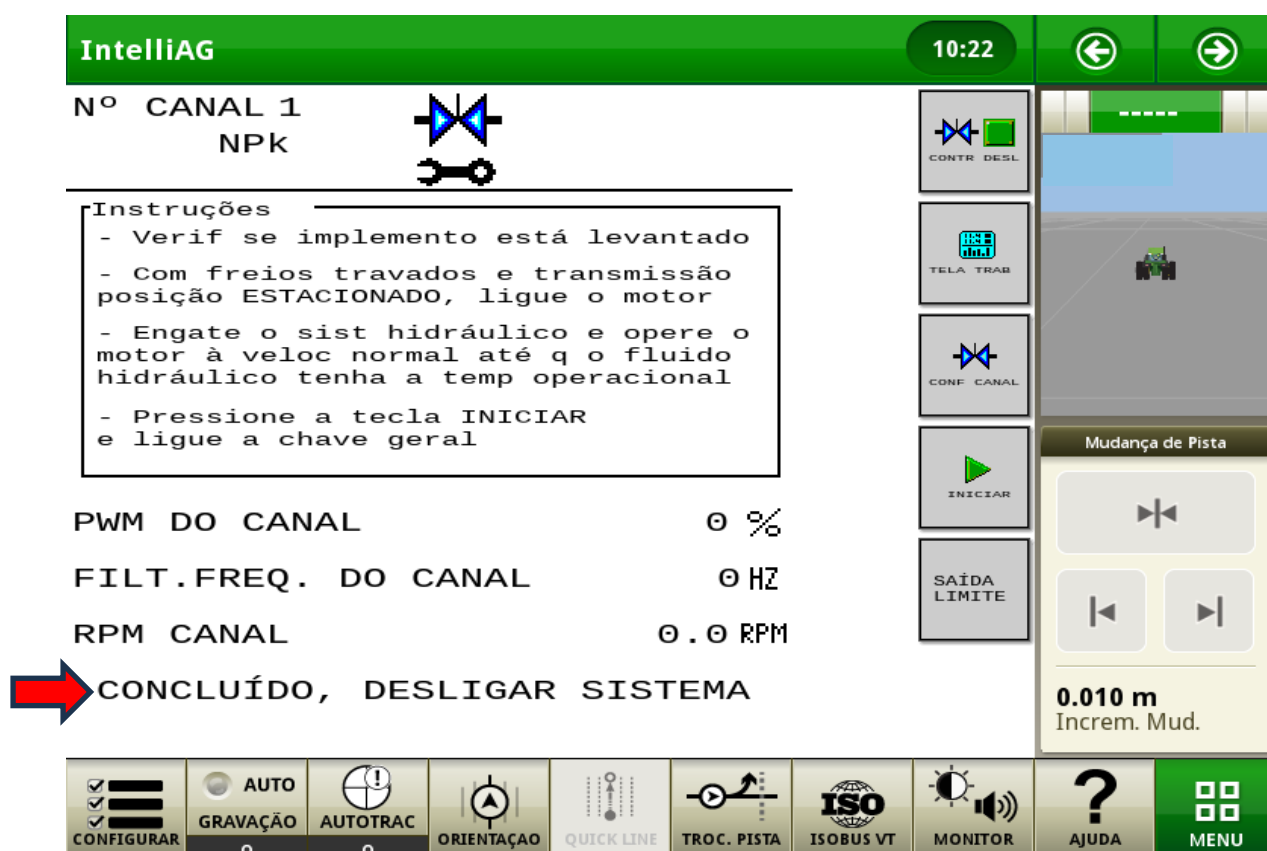


**Atenção nesse momento a maquina se tornará operacional, então toda parte física da maquina ligada ao canal irá movimentar! Certifique-se que não tenha ninguém ligado a essas partes.**

O canal de controle 1, fará a calibração automaticamente, acelerando e parando o motor hidráulico por algumas vezes.

Verifique o andamento da calibração na última linha, onde o IntelliAg fará 14 passos de calibração.

Após o término do passo 14, o IntelliAg emitirá um alarme, indicando que a calibração foi concluída com sucesso.



Passo 4: Libere a chave mestra, pressionando



Passo 5: Pressione



Passo 6: Pressione



Passo 7: Repita os passos de calibração para a valvula do canal 2.

Passo 8: Ao finalizar a calibração Pressione



e em seguida



para voltar a tela de trabalho.

**IntelliAG** 09:06

Nº CANAL 2  
FOSFATO

**Instruções**

- Verif se implemento está levantado
- Com freios travados e transmissão posição ESTACIONADO, ligue o motor
- Engate o sist hidráulico e opere o motor à veloc normal até q o fluido hidráulico tenha a temp operacional
- Pressione a tecla INICIAR e ligue a chave geral

PWM DO CANAL 0 %  
 FILT.FREQ. DO CANAL 0 HZ  
 RPM CANAL 0 . 0 RPM

**CONCLUÍDO, DESLIGAR SISTEMA**

TELA TRAB

Mudança de Pista

0.010 m  
Increm. Mud.

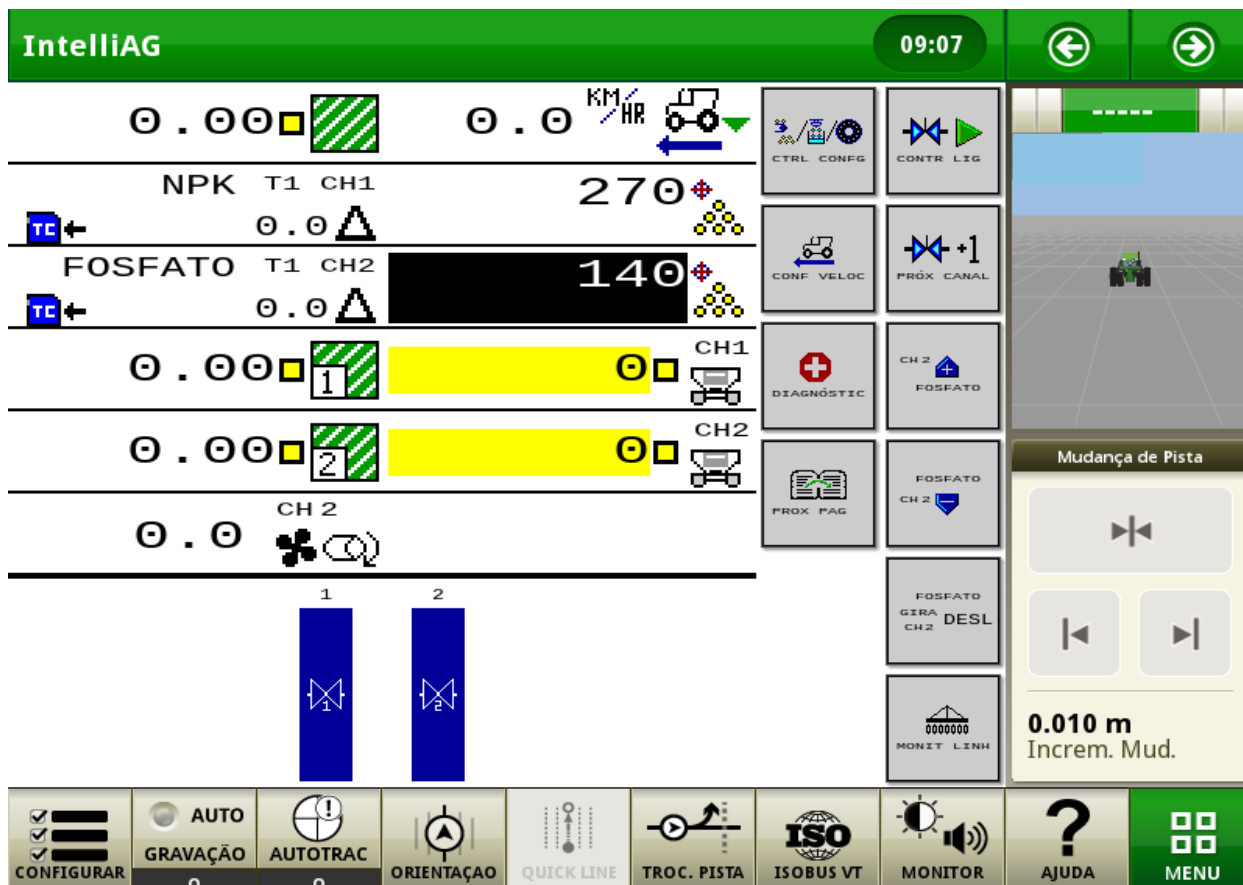
CONF CANAL

INICIAR

SAÍDA LIMITE

CONFIGURAR AUTO AUTOTRAC ORIENTAÇÃO QUICK LINE TROC. PISTA ISOBUS VT MONITOR AJUDA MENU


CALIBRANDO O PRODUTO.



Passo 1: Na tela de trabalho, pressione



The screenshot displays the IntelliAG control interface. At the top, a green header bar contains the text "IntelliAG" and a clock showing "09:07". Below the header, the main display area is divided into several sections. On the left, there are two rows of fertilizer application data: "NPK T1 CH1" with a rate of "270" and "FOSFATO T1 CH2" with a rate of "140". Below these are two rows for "CH1" and "CH2" with yellow bars representing application rates. At the bottom left, there are two vertical blue bars labeled "1" and "2". On the right side, a vertical column of buttons includes "CTRL CONFG" (highlighted with a red arrow), "CONTR LIG", "CONF VELOC", "PROX CANAL", "DIAGNÓSTIC", "CH2 FOSFATO", "PROX PAG", "FOSFATO GIRA CH2 DESL", and "MONIT LINH". To the right of these buttons is a 3D perspective view of a tractor on a field grid. Below the grid, there are navigation buttons for "Mudança de Pista" and "0.010 m Increm. Mud.". At the bottom of the screen, a horizontal bar contains various system icons: "CONFIGURAR", "AUTO GRAVAÇÃO", "AUTOTRAC", "ORIENTAÇÃO", "QUICK LINE", "TROC. PISTA", "ISOBUS VT", "MONITOR", "AJUDA", and "MENU".

Passo 2: Pressione **Ch 1** ou .

The screenshot shows the IntelliAG control interface. At the top, the time is 10:09. The main display area is divided into several sections:

- Channel Configuration:** A list of channels with their corresponding material settings:
 

Ch 1	NPK
Ch 2	FOSFATO
Ch 3	DESATIV.
Ch 4	DESATIV.
- Material Selection:** A grid of buttons for selecting materials:
 

NPK	MATRL 9
FOSFATO	MATRL 10
MATRL 3	MATRL 11
MATRL 4	MATRL 12
MATRL 5	MATRL 13
MATRL 6	MATRL 14
MATRL 7	MATRL 15
MATRL 8	MATRL 16
- Navigation and Control Panel:** On the right side, there are buttons for 'TELA TRAB', 'CONFIG MAT', 'CONF CANAL', 'Layout', and 'LIGAÇÃO'. Below these is a 'Mudança de Pista' (Change Lane) section with a double-headed arrow button and two single-headed arrow buttons. At the bottom right, it shows '0.010 m' and 'Increm. Mud.'.
- Bottom Menu Bar:** Contains icons for 'CONFIGURAR', 'AUTO GRAVAÇÃO', 'AUTOTRAC', 'ORIENTAÇÃO', 'QUICK LINE', 'TROC. PISTA', 'ISOBUS VT', 'MONITOR', 'AJUDA', and 'MENU'.



Passo 3: Confira se o NOME DO MATERIAL que deseja calibrar está correto.  
(Ex.: NPK)

Passo 4: Confira se a LARGURA DO CANAL está correta (Ex 340 cm será a mesma largura de pista de trabalho).

Passo 5: Pressione 

**IntelliAG** 09:23

Nº CANAL 1  
NPK

Instruções

- Pressione a tecla "Volta Eixo" até o sistema estar carregado
- Prepare a coleta do material
- Configure RPM e nº de voltas
- Verif se densidade está correta
- Pressione INICIAR para calibrar

Densidade	1.00	KG/L
Constante Produto	195.9	PUL/L
RPM Desejável	20	RPM
Nº Voltas Medidor	5	REV
Contagem de Pulsos	0	PUL
Nova Const Produto	0.0	PUL/L
QUANTIA DISPENSADA	0.000	KG

CONTR LIG

CONF CANAL

CONFIG MAT

VOLTA EIXO

INICIAR

Mudança de Pista

0.010 m  
Increm. Mud.

CONFIGURAR

GRAVAÇÃO

AUTOTRAC

ORIENTAÇÃO

QUICK LINE

TROC. PISTA

ISOBUS VT

MONITOR

AJUDA

MENU

Passo 6: Insira as seguintes configurações:

DENSIDADE = 1,00

RPM DESEJAVEL = 100

Nº VOLTAS MEDIDOR = 50

Passo 7: Prepare o implemento de forma que seja possível coletar o produto dispensado (através de um balde ou bag), para em seguida pesá-lo.

Neste momento, acione a alavanca do hidráulico, coloque a rotação de trabalho do trator (1700 a 1800 rpm),

Pressione  em seguida  nesta ordem.

**IntelliAG** 10:26

Nº CANAL 1  
NPK

Instruções  
- Calibração em execução  
- Pressione Parar ou desligue a chave geral para interromper o teste

Densidade 1.00 KG/L  
Constante Produto 364.4 PUL/L  
RPM 98.57

Contagem de Pulsos 450 PUL  
Nova Const Produto 0.0 PUL/L  
QUANTIA DISPENSADA 0.0000 KG


CONTR DESL  
CONF CANAL  
CONFIG MAT  
PARAR

Mudança de Pista  
0.010 m  
Increm. Mud.

CONFIGURAR AUTO GRAVAÇÃO AUTOTRAC ORIENTAÇÃO QUICK LINE TROC. PISTA ISOBUS VT MONITOR AJUDA MENU

Passo 8: Logo em seguida, colete e pese o produto dispensado.

Obs: retire sempre a tara do balde ou Bag utilizado para pesagem do produto.

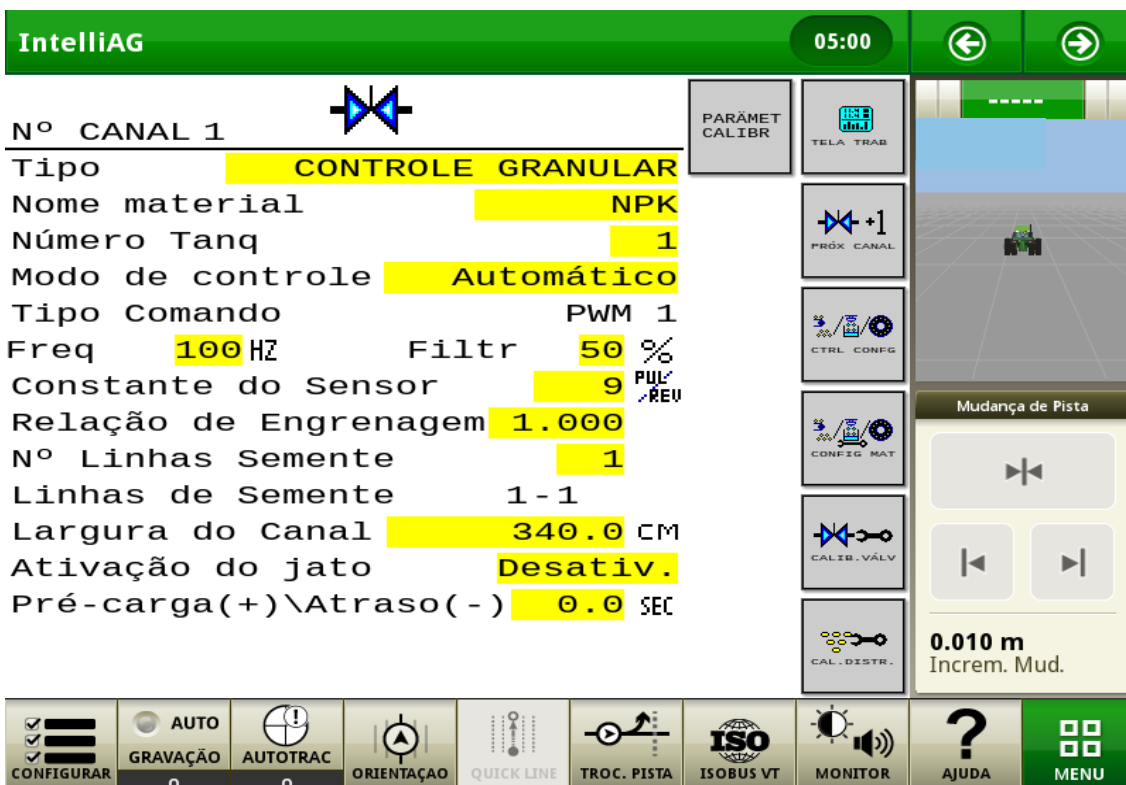
Passo 9: Pressione  e digite o valor pesado.

Passo 10: Pressione  para salvar a calibração.

Passo 11: Libere a chave mestre, pressionando .

Passo 12: Pressione .

## CALIBRANDO O PRODUTO (2).




Passo 1: Pressione  para mudar para o CANAL 02.

Passo 2: Confira se o NOME DO MATERIAL que deseja calibrar está correto. (Ex.: **FOSFATO** ).

Passo 3: Confira se a LARGURA DO CANAL está correta (Ex 340 cm será a mesma largura de pista de trabalho).

Passo 4: Pressione  .

Passo 5: Repita os passos de calibração do produto de número 6 ao 12.

Passo 6: Ao finalizar e **Salvar** a calibração do Produto 02, Pressione  para voltar a Tela de Trabalho

## TESTE DE PROVA REAL

Para tirarmos a prova real da calibração de Produto, iremos usar os seguintes passos:

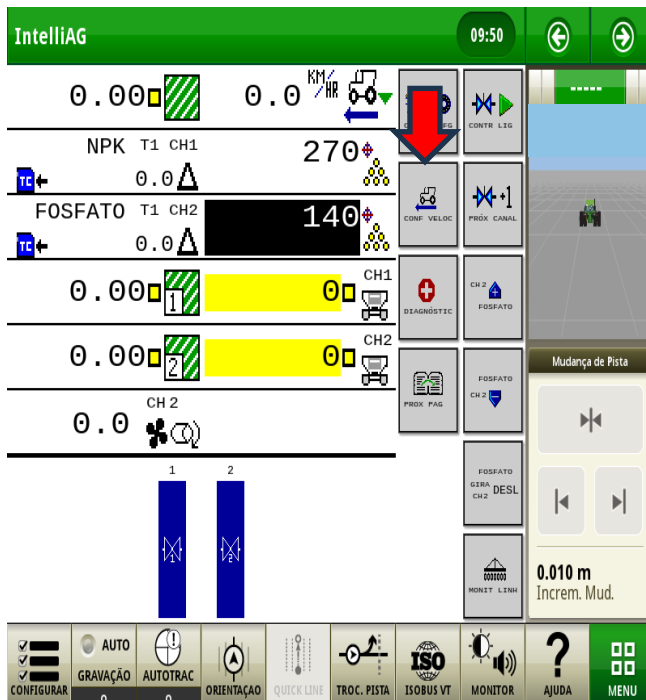
Como padrão iremos usar a velocidade de deslocamento da máquina à **8 Km/h** e o tempo de cronometragem de **22,5 segundos** (tempo que a máquina levará para percorrer 50 metros a 8 km/h).

Passo 1: Na tela inicial de trabalho seleccione

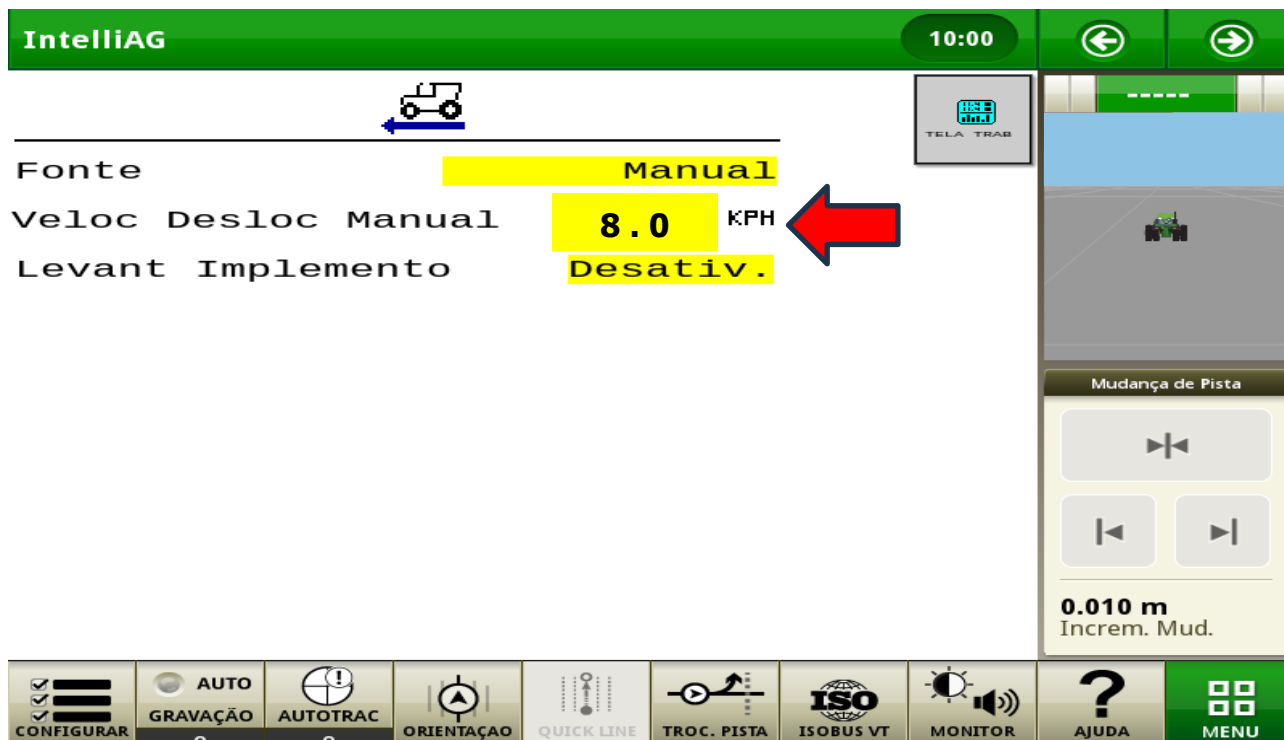


, em seguida no campo **Fonte** seleccione

a opção de velocidade **Manual**.



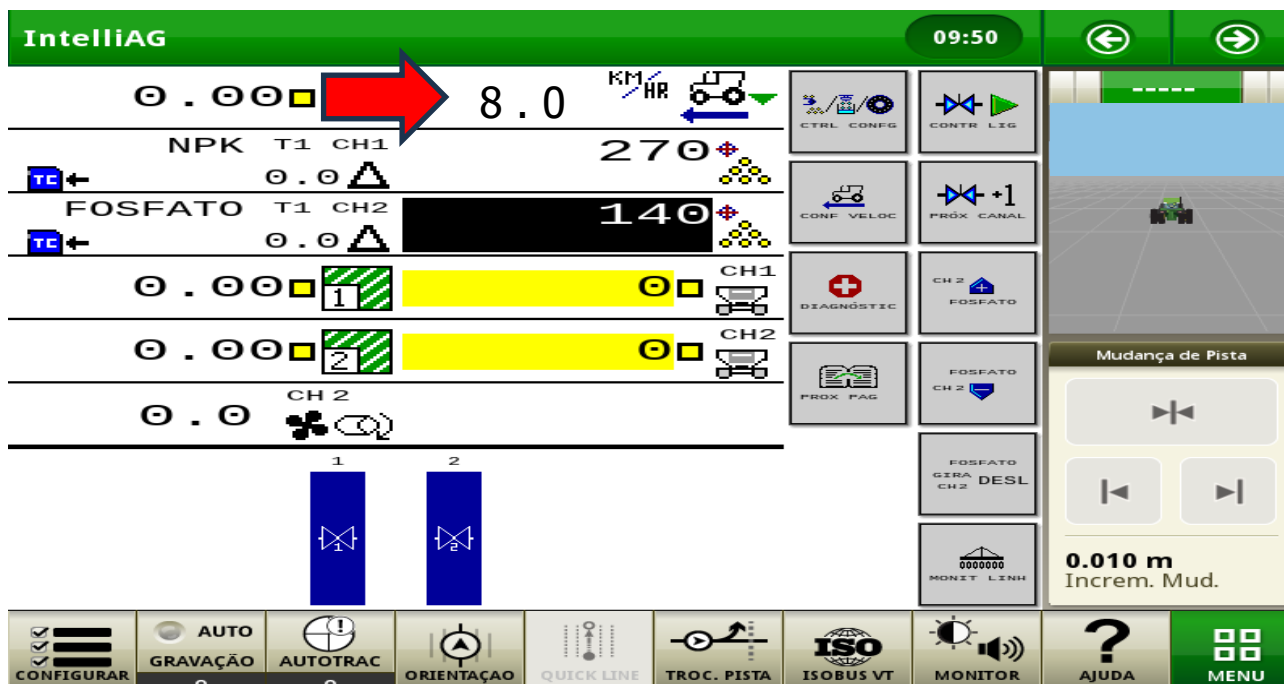
Passo 2: No campo **Veloc desloc Manual**, Insira o valor de **8 Km/h**




Em seguida selecione



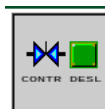
Obs: Note que no Ícone de Velocidade irá aparecer o valor de Velocidade que inserimos **8 Km/h**



Passo 3: Insira algo nas bocas dos distribuidores de produto, para que possamos coletar e pesar o produto dispensado.

Passo 4: Neste momento, acione a alavanca do hidráulico, coloque a rotação de trabalho do trator (1700 a 1800 rpm), pressione  e inicie a cronometragem.

Ao atingir o tempo de **22,5 segundos** pressione



Passo 5: Pese o produto coletado e realize a fórmula a seguir para certificar que a calibração do produto está válida. (O valor do Produto dispensado terá que ser igual ou aproximado do valor do cálculo que irá realizar a seguir).

- Sabendo que 1 hectare equivale a **10.000 metros quadrados**, e nossa **Largura de Aplicação atual é 3,4 metros**.
- Iremos inserir esses valores na fórmula abaixo usando como exemplo a Taxa Alvo do matéria **NPK** que é **270 Kg/Ha**.

- **Fórmula**

Conta da taxa em 50 metros  
 $X = 10000 \div \text{largura da aplicação}$   
 $Y = \text{Kg/hec} \div X$   
 $Z = Y \times 50$

X - hectares em metro linear

Y - kg por metro

Z - taxa em 50 metros

- **Agora insira os valores para obtermos o resultado de Prova Real**

$X = 10.000 \div 3,4 \text{ metros} = 2.941,17 \text{ metros lineares}$

$Y = 270 \text{ Kg/Ha} \div 2.941,17 \text{ metros lineares} = 0,091 \text{ kg/m}$

$Z = 0,091 \text{ kg/m} \times 50 \text{ metros} = 4,55 \text{ Kg em 50 metros}$

- Resultado será 4,55 Kg de produto no espaço de 50 metros lineares, aceitável uma diferença de 5% pra mais ou 5% pra menos.
- **Atenção** ao finalizar o Teste de Prova Real, Retorne a configuração de Velocidade para a opção **Veloc implem**.

### OPERAÇÃO

The screenshot displays the IntelliAG control interface with the following elements:

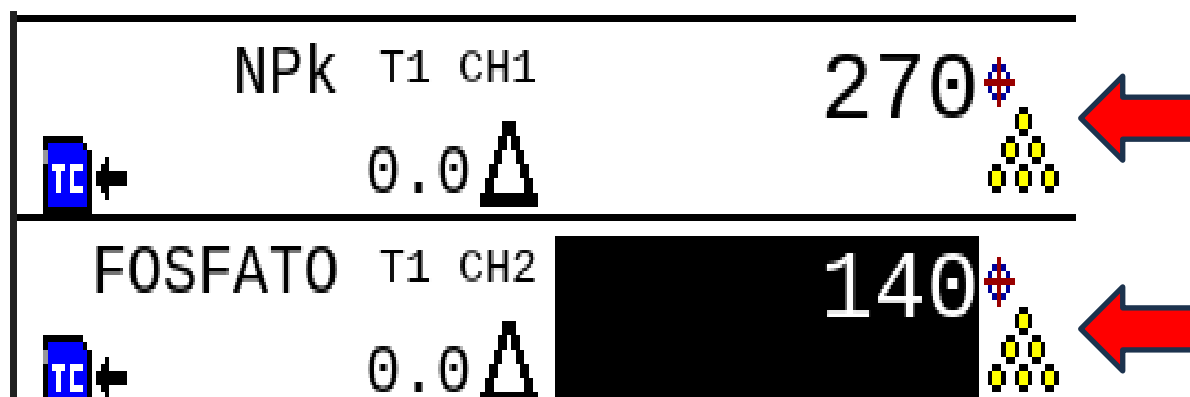
- Header:** "IntelliAG" on the left and "09:50" on the right, with navigation arrows.
- Speed:** A speedometer icon showing "270" KM/HR.
- Fertilizer Channels:**
  - Channel 1 (CH1):** "NPK T1 CH1" with a rate of "270".
  - Channel 2 (CH2):** "FOSFATO T1 CH2" with a rate of "140".
- Rate Indicators:** Two vertical blue bars labeled "1" and "2" at the bottom, representing the application rates for each channel.
- Control Panel (Right):** A grid of buttons including "CTRL CONFG", "CONTR LIG", "CONF VELOC", "PRÓX CANAL", "DIAGNÓSTIC", "CH2 FOSFATO", "FOSFATO CH2", "FOSFATO GIRA CH2 DESL", "PROX PAG", and "MONIT LINH".
- Track Change Panel (Bottom Right):** A section titled "Mudança de Pista" with navigation buttons and a distance indicator "0.010 m Increm. Mud.".
- Footer (Bottom):** A row of system status buttons: "CONFIGURAR", "AUTO GRAVAÇÃO", "AUTOTRAC", "ORIENTAÇÃO", "QUICK LINE", "TROC. PISTA", "ISOBUS VT", "MONITOR", "AJUDA", and "MENU".



Passo 1: Pressione e digite a quantidade de produto abastecido para o CANAL 1. (Exemplo: 1000 KG)

Passo 2: Pressione e digite a quantidade de produto abastecido para o CANAL 2. (Exemplo 1000 KG)

Passo 3: Verifique se os produtos a serem aplicados e suas taxas de aplicação estão corretas.



Passo 4: Para mudar a taxa, pressione



Passo 5: Pressione sobre o produto que deseja alterar. (Exemplo:  )

Passo 6: Digite o valor da nova taxa no campo "Taxa Desejada".

Passo 7: Pressione  para voltar a tela de trabalho.

Passo 8: Neste momento, acione a alavanca do hidráulico, coloque a rotação de

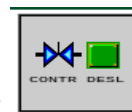
trabalho do trator (1700 a 1800 rpm), pressione



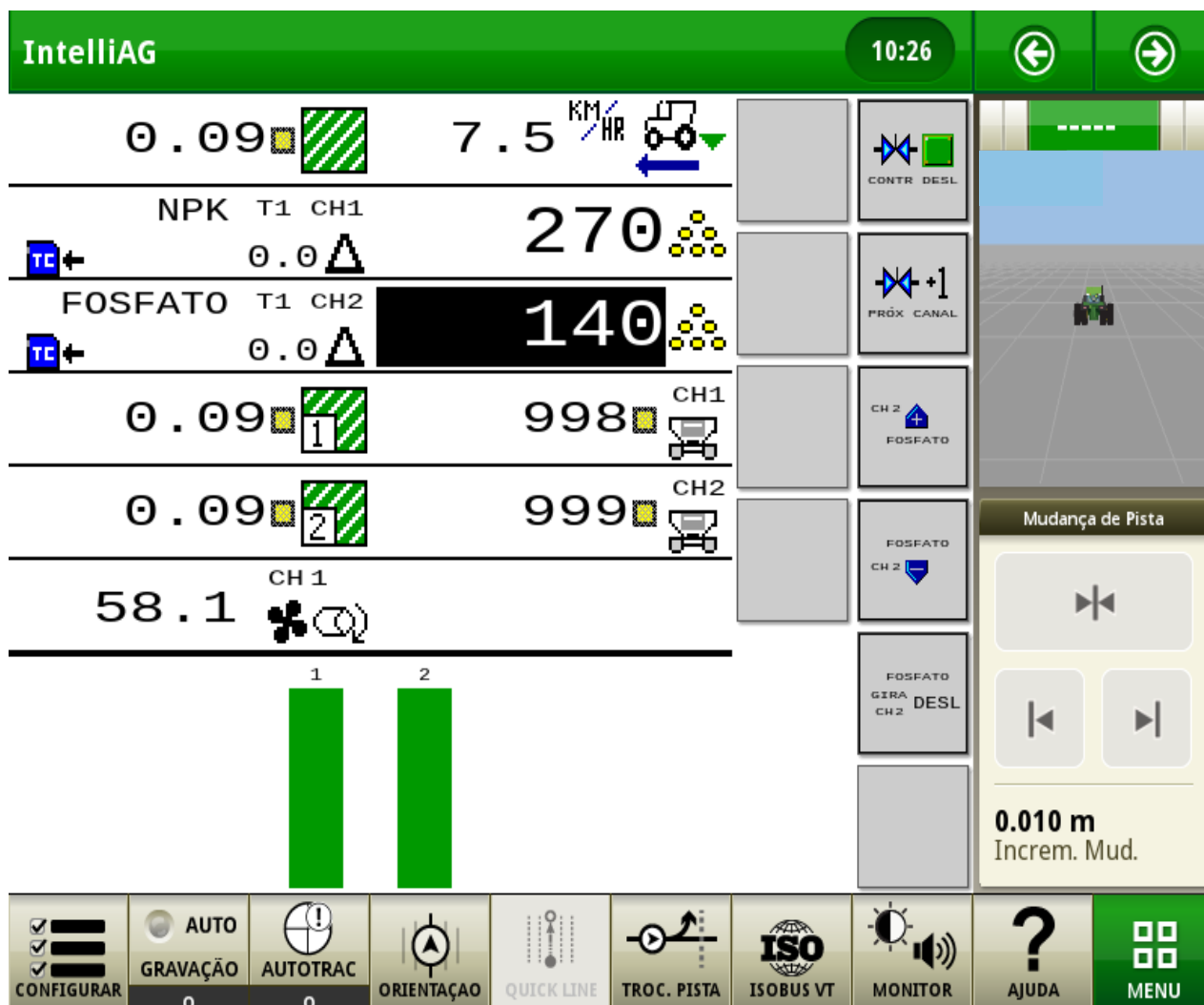
Passo 9: Comece a andar com o trator, e o sistema iniciará a aplicação de Taxa Fixa ou Variável.

Note que o sistema começará marcar velocidade, controlar as taxas, e nos campos de linhas irá iniciar o monitoramento de fluxo de produto.

Passo 10: Para parar a aplicação, basta parar o trator ou pressionar



### Tela do Sistema IntelliAG Agrosystem em Operação



**Agrosystem Indústria Comércio, Importação e Exportação Ltda.**

**Ribeirão Preto/SP**

R. José Antônio Rosas, 315

CEP: 14095-160

Contato: (16) 3434-3800 e (16) 99145-8907

**Rondonópolis/MT**

R. Otávio Pitaluga, 2353

CEP: 787710-175

Contato: (66) 3421-1001

**Lucas do Rio Verde/MT**

Av. Amazonas, 2279

CEP: 78455-000

Contato: (65) 99606- 2626

